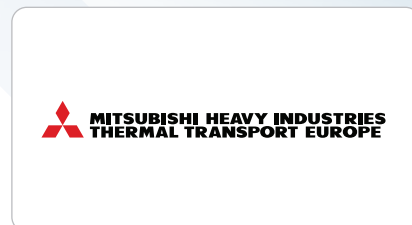
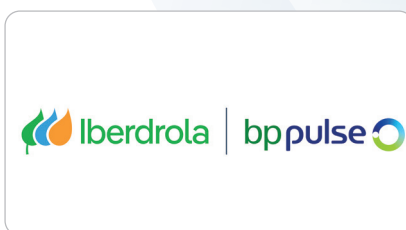


PRODUCTOS Y SERVICIOS PARA EL TRANSPORTE

- 📍 **62. Focus Métrica.** Solución global para el transporte a temperatura controlada
- 📍 **64. Iberdrola | bp pulse.** Bases para la electrificación del transporte pesado en Iberia
- 📍 **66. JOST.** En la carretera con la tecnología del mañana
- 📍 **68. Meribia.** Evolución de TMS a escenarios 3D
- 📍 **70. Michelin.** Rendimiento óptimo sin concesiones
- 📍 **72. Mitsubishi.** A la vanguardia en innovación
- 📍 **74. SAF-Holland.** Innovación a todos los niveles
- 📍 **76. Sampa.** Éxito en las ferias más importantes de Alemania
- 📍 **78. Veosat.** Máxima eficiencia y ahorro del 16% en la gestión de tu flota

CON LA PARTICIPACIÓN DE:



Focus Métrica



SOLUCIÓN GLOBAL PARA EL TRANSPORTE A TEMPERATURA CONTROLADA

Focus Métrica trabaja para contribuir al sector de transporte y logística con soluciones tecnológicas integrales que implementan, en un dispositivo único, tanto lo requerido para el cumplimiento obligatorio de la normativa de transporte a temperatura controlada como la monitorización telemática e integración de diversos datos de las unidades de refrigeración en tiempo real.

Los modelos de equipos Apache que fabrica y comercializa Focus Métrica cuentan con todas las homologaciones y certificaciones requeridas en Europa a nivel nacional e internacional (EN12830, ICT 155/2020), lo que supone, y garantiza su calidad y confiabilidad en la industria del frío. La estrategia de la compañía está centrada principalmente en el sector del transporte de alimentos pere-

PLANES DE EXPANSIÓN EN EUROPA

Focus Métrica se encuentra inmersa en plena fase de crecimiento comercial, tanto a nivel nacional como internacional, con el objetivo de establecer una red en Europa. En cuanto al desarrollo de nuevos proyectos, trabajan ya en nuevas aplicaciones para el sector, que se centren en la seguridad y eficiencia, con proyectos como el control de calidad del aire, el control bacteriológico, control de temperatura en líquidos, y monitoreo de putrefacción en alimentos perecederos.



“Estamos abiertos a proyectos de ingeniería para terceros, pero nuestro enfoque principal es seguir innovando y desarrollando soluciones más eficientes y sostenibles para el transporte de mercancías a temperatura controlada. Algunos de nues-

tros planes de desarrollo incluyen el desarrollo de nuevas tecnologías, la expansión de nuestra presencia en mercados internacionales y la diversificación de nuestros productos y servicios”, explica Juan Miguel López, CEO de la empresa.

cederos y farmacéutica dentro de la industria del frío, aunque sus equipos también pueden adaptarse a otros sectores de transporte y almacenamiento. Y es relevante destacar su avanzada tecnología de última generación y su compatibilidad con cualquier gestión de flotas. Además, se trata de soluciones que generan una mejora de resultados para los clientes.

Al mismo tiempo conviene hacer hincapié en la solución de los sensores desconectables e intercambiables, siendo el único equipo homologado dentro de la normativa europea que dispone de esta característica, la cual permite agilizar los tiempos de instalación, reparación y verificación de los sensores, derivando en un mejor aprovechamiento de los activos.

SOLUCIONES GLOBALES

Hoy en día, los clientes buscan soluciones globales y únicas que cubran todas sus necesidades en transporte, logística y gestión, por lo que desde Focus Métrica han desarrollado funcionalidades y establecido acuerdos de integración con casi toda la industria de la gestión de flotas, “lo que nos permite ofrecer soluciones adaptadas a las necesidades específicas de cada cliente”, señala Juan Miguel López, CEO de la empresa.

En este sentido, en Focus Métrica trabajan en diferentes aspectos para seguir ofreciendo soluciones cada vez más eficientes y sostenibles para el transporte de productos perecederos y de alta valoración.

El nacimiento de la empresa parte de proyecto de desarrollos de ingeniería electrónica, no únicamente pero focalizada al transporte y logística, por lo que es lógico que tanto el CEO como el DIR de proyectos provienen de realizar actividades vinculadas a estos sectores, una experiencia que les permitió detectar determinadas necesidades y carencias por desarrollar.

LÍNEAS DE ACTUACIÓN

- Mejora de la eficiencia energética de las soluciones.
- Utilidad y adaptabilidad para todo tipo de vehículos.
- Integración de tecnologías emergentes, como IoT y IA.
- Sistemas de gestión a través de entorno online y aplicaciones adaptables a los diferentes dispositivos móviles.
- Diversificación de productos y servicios para satisfacer necesidades en diferentes sectores.
- Solución de seguimiento personal 24/7.



Con este punto de partida, la incorporación de un equipo de jóvenes ingenieros con un elevado grado de implicación ha dado como resultado los desarrollos actuales tanto en equipos como en software. Además, el continuo desarrollo de la normativa que se está implementando en el sector hace que puedan implementar soluciones adecuadas a su cumplimiento de esta. Recientemente y al objeto de poder continuar con los proyectos en curso y producción de los equipos, Focus Métrica se ha trasladado a unas nuevas instalaciones ubicadas en el centro Tecnológico de Paterna (Valencia). ■



Los modelos de equipos Apache que fabrica y comercializa Focus Métrica cuentan con todas las homologaciones y certificaciones requeridas en Europa a nivel nacional e internacional



MÁS INFORMACIÓN

Focus Métrica. Avda. Juan de la Cierva, 17 PATERNA (Valencia)

☎ 681 608 788 - ✉ info@focusmetrica.com

🖱 www.focusmetrica.com

Iberdrola | bp pulse

Iberdrola | bp pulse ya cuenta con más de 700 puntos de recarga de alta potencia operativos en España y Portugal



IBERDROLA | BP PULSE SIENTA LAS BASES PARA LA ELECTRIFICACIÓN DEL TRANSPORTE PESADO EN IBERIA

Con una visión de futuro, Iberdrola | bp pulse sienta las bases para la electrificación del transporte pesado en la península ibérica. La compañía busca revolucionar el sector mediante la construcción y operación de una red de infraestructura de recarga de alto rendimiento, focalizada en dos pilares clave: las bases logísticas y los corredores de transporte más importantes.

“Nuestro plan es electrificar todas nuestras bases en España”

Juan Jesús Sánchez, director general de Disfrimur



¿Qué balance hace de la apuesta por incorporar camiones eléctricos?

Positivo; estamos ante un cambio en la movilidad, y queremos formar parte del mismo. Incorporar camiones eléctricos es un paso clave para descarbonizar nuestra actividad, y creemos firmemente que la electrificación será una gran aliada en este proceso. Hay desafíos, pero esta apuesta nos acerca a un futuro más sostenible.

¿Qué planes de desarrollo tiene Disfrimur con esta tecnología?

Nuestro plan es electrificar todas nuestras bases en España, trabajando estrechamente con Iberdrola | bp pulse para hacer

de esta visión una realidad lo antes posible. Esta colaboración nos permitirá avanzar en la infraestructura de carga necesaria para adoptar plenamente la tecnología eléctrica en nuestra flota y reducir nuestra huella ambiental en cada una de nuestras operaciones.

¿Qué aspectos frena la electromovilidad en el transporte pesado?

Uno de ellos son los trámites con las administraciones públicas, complejos y prolongados y que ralentizan la instalación de infraestructura y la autorización de nuevos proyectos. Además, la red eléctrica no siempre responde con rapidez a las solicitudes de

conexión y ampliación, lo que limita la capacidad de carga necesaria para operar una flota de camiones eléctricos de forma eficiente.

Otro aspecto es el sobrecoste inicial. El menor coste de la electricidad reduce los gastos operativos, pero los camiones eléctricos siguen siendo significativamente más caros que los diésel, debido al coste de la tecnología y la diferencia de precios entre ambos vehículos. Aun así, confiamos en que este coste se irá equilibrando gracias a la experiencia y el aumento de la demanda, lo que facilitará que la electromovilidad sea una alternativa más accesible en el futuro.

Con una inversión de 1.000 millones, Iberdrola | bp pulse planea desarrollar la red de carga pública rápida y ultrarrápida más grande de España y Portugal, con el ambicioso objetivo de alcanzar los 11.700 puntos de recarga en 2030. Este proyecto no solo busca facilitar el acceso a una infraestructura de alta potencia y confiabilidad para todos, sino también **eliminar una de las principales barreras para la adopción masiva de vehículos eléctricos: la disponibilidad de una infraestructura amplia y bien distribuida** en las áreas urbanas y principales rutas de transporte.

La red más extensa de alta potencia en Iberia

Actualmente, Iberdrola | bp pulse ya cuenta con más de 700 puntos de recarga de alta potencia operativos en España y Portugal, y en los próximos meses está previsto que se convierta en la red de recarga de alta potencia más extensa de toda Iberia. La electrificación del transporte pesado es una prioridad clave. No solo es la alternativa más sostenible para la descarbonización del sector, al contar con cero emisiones locales y un porcentaje mayoritario de generación de energía libre de CO₂, sino que también es económicamente competitiva en el largo plazo. Gracias al aumento de la generación de electricidad de origen renovable, se dispone de una fuente de energía cada vez más asequible e independiente en caso de crisis internacionales.

Transición hacia el transporte eléctrico

Para apoyar a los transportistas en su transición al camión eléctrico, Iberdrola | bp pulse pone a su disposición una amplia red que, aunque actualmente no es específica para transporte pesado, **cumple con los requisitos necesarios de espacio y maniobrabilidad para recargar estos vehículos sin problemas**. Además, ya están operativas estaciones de recarga específicas para camiones

“Me sorprendió muchísimo la respuesta inmediata del acelerador”

Yolanda García Oller, conductora de Disfrimur

¿Cómo valora la experiencia de conducción con un camión eléctrico?

Valoro la suavidad en la conducción, la reducción de vibraciones, la ausencia de ruido y, sobre todo, esa sensación de “limpieza” que te da, ¡ja, ja!

¿Recuerda alguna anécdota en relación con estos vehículos?

Al principio, me sorprendió muchísimo la

respuesta inmediata del acelerador. La potencia es instantánea, y eso cambia por completo la sensación al conducir, ¡es una pasada! Y el freno casi ni lo utilizas, porque al levantar el pie del acelerador el camión ya empieza a frenar por sí solo, recuperando energía en el proceso. Pero lo más gracioso fue la primera vez que lo encendí. Me quedé dudando de si el camión estaba arranca-



do o no, porque no hace el típico ruido de un diésel. No fue hasta que me señalaron un piloto verde en el tablero que entendí que ya estaba en marcha, ja, ja, ja...

“

Nos comprometemos a trabajar de manera estrecha con los cargadores y flotistas para impulsar la electrificación del transporte pesado, promoviendo soluciones sostenibles que reduzcan las emisiones, optimicen los costos operativos y contribuyan al desarrollo de una infraestructura de recarga eficiente y accesible”

Jesús López Martínez,

Director de desarrollo de la red en España y Portugal de Iberdrola | bp pulse



en vías estratégicas como el Corredor Mediterráneo y el Valle del Ebro, algunas en colaboración con Disfrimur.

Innovación y tecnología punta

Hay que destacar la puesta en servicio del primer punto de recarga con tecnología MCS (Megawatt Charging System) en Murcia, con hasta 1.440 kW de potencia y que permite que

los camiones recarguen durante las pausas de descanso obligatorio de 45 minutos y ofrezcan la misma autonomía de funcionamiento a los camiones con motores térmicos. Con Iberdrola | bp pulse, el transporte pesado en Iberia se dirige hacia un futuro más sostenible, rentable y eficiente, acelerando el cambio hacia un sistema de movilidad libre de emisiones y al alcance de todos. ■



MÁS INFORMACIÓN

Jesús López Martínez

Director de desarrollo de la red en España y Portugal de Iberdrola | bp pulse

➡ chargingtogether.es - ✉ NetworkGrowth@chargingtogether.es

JOST

EN LA CARRETERA CON LA TECNOLOGÍA DEL MAÑANA

JOST, fabricante y proveedor líder mundial de sistemas de seguridad clave para la industria de vehículos industriales, aborda los retos en el campo de la conducción autónoma, la electrificación y la reducción de las emisiones de CO₂.



- **“Nuestra misión** es apoyar el cambio tecnológico hacia vehículos industriales mejor conectados, respetuosos con el medio ambiente e inteligentes. Hemos desarrollado muchos productos, pero también hemos establecido asociaciones estratégicas para avanzar en soluciones logísticas altamente automatizadas y autónomas, así como en la electrificación y la gestión sostenible de los recursos en el campo de los vehículos industriales. Este es nuestro compromiso para promover la innovación, la reducción de CO₂ y la eficiencia en la industria”, explica Joachim Dürr, CEO de la compañía.

Recientemente, JOST ha invertido en las empresas Aitonmi y Trailer Dynamics, dos start-ups con soluciones de transporte innovadoras en conducción autónoma y electrificación. Y afronta un acuerdo de desarrollo con BET Motors para desarrollar arquitecturas de vehículos innovadoras para la propulsión eléctrica.

La combinación de una sólida experiencia en sistemas y componentes para vehículos industriales, junto con el foco puesto en la innovación, constituye la base de los esfuerzos conjuntos de investigación y desarrollo, centrados en avanzar hacia automatización para afrontar la escasez de conductores, reducir las emisiones de CO₂ de los vehículos industriales y acelerar la transición a la tecnología e-Trailer.

Sistemas inteligentes y seguridad del conductor

Sistema de acoplamiento automático KKS: más rápido, más seguro, más eficaz. El KKS permite a los conductores acoplar y desacoplar semirremolques por control remoto sin salir de la cabina, de forma automática, segura y rápida. Salir de la cabina

JOST centra sus productos en los avances tecnológicos hacia vehículos industriales conectados, ecológicos e inteligentes

#jostassist

JOST desarrolla sistemas inteligentes que combinan a la perfección la tecnología de seguridad y la seguridad del conductor. La supervisión en tiempo real y el asesoramiento al profesional durante todo el proceso de acoplamiento se combinan con características de diseño ergonómico para proteger la salud de los conductores de vehículos industriales. El diseño inteligente de los productos JOST garantiza y maximiza la sinergia entre funcionalidad y eficiencia.

#jostgreen

JOST contribuye a que los vehículos industriales sean más respetuosos con el medio ambiente proporcionando tecnologías que apoyan los motores eléctricos o híbridos, así como desarrollando materiales ligeros para mejorar la eficiencia del combustible y reducir las emisiones.

#jostdigital

JOST garantiza una experiencia de producto conectado proporcionando información y servicios en tiempo real a través de múltiples canales.

JOST



para manejar manualmente la quinta rueda, bajar los pies de apoyo y conectar manualmente las conexiones forman ya parte del pasado.

JOST King Pin Finder y Rockinger Drawbar Finder: acoplamiento seguro, una cámara integrada en el sistema de acoplamiento que funciona como un par de ojos adicional ayuda en el proceso de acoplamiento al enviar imágenes al salpicadero de la cabina del conductor, lo que a su vez aumenta la eficiencia y ayuda a evitar accidentes.

Modul E-Drive es el pie de apoyo eléctrico para mayor confort y seguridad que establece nuevos estándares de comodidad, seguridad laboral y eficiencia.

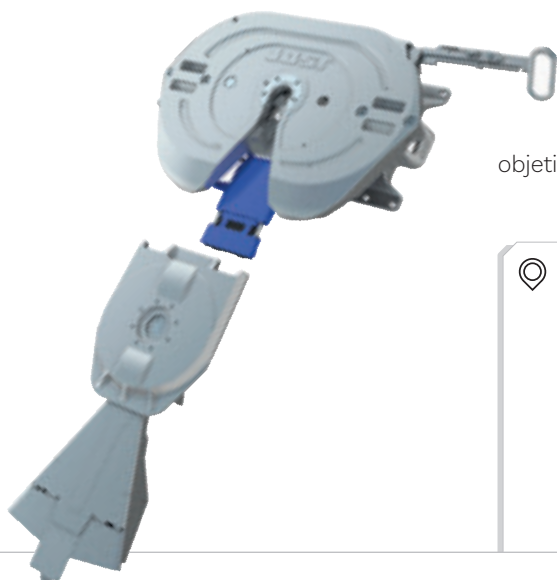
Y para quienes valoran la reducción de peso, JOST dispone de Modul CA, un pie de apoyo de aluminio ligero, que aporta un ahorro de peso de 41 kg frente a un juego de pies estándar.

DCA Weighmaster Plus es el nuevo eje de peso optimizado. Reducir las emisiones y maximizar la eficiencia fueron los objetivos clave a la hora de desarrollar

el eje más ligero de su clase, con una bajada peso de 51 kg.

Eje Eléctrico: Ahorre mientras conduce. Con el e-axle, JOST ofrece un sistema rentable y modular que puede utilizarse de forma flexible tanto para camiones eléctricos de batería como para vehículos con motores de combustión convencionales. Este eje se adapta de forma modular a diferentes requisitos de aplicación y ofrece una forma rentable de hacer más sostenibles las flotas de transporte. El sistema modular de bajo voltaje del E-Axis de JOST, con una tensión de funcionamiento de 48 V y una potencia básica de 90 kW, ofrece un producto seguro y de fácil mantenimiento.

CSA de JOST y Tridec EF-S: eje direccional comandado con sistema de dirección electrónica. Centros logísticos estrechos, calles urbanas angostas y un remolque de 16,5 metros de largo que necesita ser dirigido con seguridad. El CSA puede utilizarse en todos los sistemas de dirección convencionales. Impresiona por sus extraordinarias características de rendimiento y, en particular, por el radio de balanceo más bajo. ■



MÁS INFORMACIÓN

JOST-Ibérica

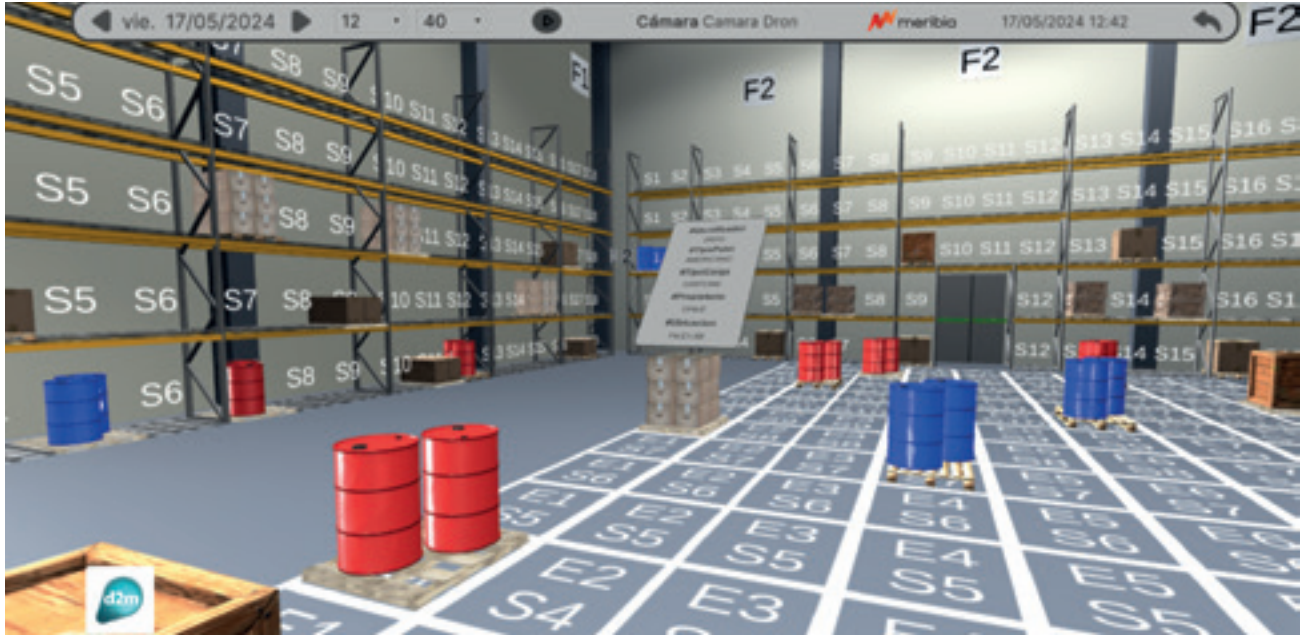
Tomás Morales - ✉ tomas.morales@jost-iberica.com

Ctra. Valencia, Km. 12 - 50420 CADRETE (Zaragoza)

☎ +34 976 126222 - Fax: +34 976 126212

🌐 www.jost-iberica.com - www.jost-world.com

Meribia



EVOLUCIÓN DE TMS A ESCENARIOS 3D

Innovación, confianza, lealtad y escucha continua sustentan la filosofía de Unicom y Meribia, principios que han servido para ofrecer un producto y servicio de calidad a sus clientes durante 30 años.

Unicom Software celebra este 2024 sus tres décadas en el mercado español y latinoamericano con el lanzamiento de importantes novedades en su TMS y un nuevo sistema de gestión incluido en su portfolio de productos Meribia.

Esta trayectoria ha servido para ofrecer a las empresas de transporte uno de los sistemas de gestión de flotas más completos del mercado. Meribia Transporte es un TMS que ofrece una imagen detallada de todas las operaciones de las empresas de transporte de carga terrestre, gestión integral de la flota, operaciones de despacho (Meribia Gestión) e información financiera (Meribia Finanzas). Un software vertical, flexible y totalmente escalable. Meribia Transporte cuenta con distintos módulos que responden a las necesidades de las empresas de transporte, permitiendo la automatización total de los procesos y, por tanto, la consecución de rentabilidades.

Actualmente ofrece un software único en el mercado ya que Meribia permite visualizar, gestionar y trabajar la información y los activos de

ESCENARIOS 3D DE MERIBIA WAREHOUSE, VENTAJAS EN LA PLANIFICACIÓN LOGÍSTICA

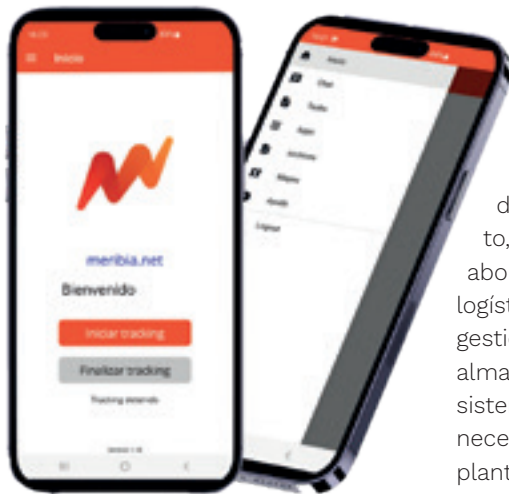
- **Visualización detallada:** permiten una comprensión clara de la disposición del almacén, el flujo de trabajo y la ubicación de los recursos.
- **Simulación de procesos:** ayudan a probar diferentes configuraciones y procesos sin interrumpir las operaciones reales, identificando posibles problemas y optimizando soluciones.
- **Optimización de recursos:** facilitan la identificación de áreas ineficientes, mejorando el uso del espacio y la disposición de los equipos.
- **Mejora en la toma de decisiones:** proporcionan datos precisos y visualizaciones claras que facilitan decisiones informadas y estratégicas.



“

Trabajamos con las empresas poniendo en valor la importancia de adoptar una cultura de innovación, sustentada siempre en una buena capacitación por parte del equipo de Meribia y estableciendo el compromiso, por nuestra parte, de evaluación continua de nuestras soluciones para ofrecer una tecnología que responda siempre a las necesidades de nuestros clientes. Estas son las premisas que rigen la filosofía de nuestra empresa que este año celebra sus 30 años en el mercado español y latinoamericano”

Alma Maldonado, CEO Unicom Software



Entornos 3D, Gemelos Digitales y Meribia Warehouse

“Basándonos en la innovación y la escucha continua a nuestros clientes como motor de evolución de nuestro producto, nos planteamos la posibilidad de abordar un escalón más de la cadena logística. Muchos de nuestros clientes gestionan la mercancía en su propio almacén por lo que demandaban un sistema de gestión que cubriera sus necesidades. Es entonces cuando planteamos la opción de ofrecer una nueva experiencia de trabajo en un entorno novedoso, pero totalmente familiar. Bajo este concepto nace el sistema de gestión de almacén en 3D de Meribia. Meribia Warehouse replica escenarios reales de almacenes de forma totalmente personalizada. Son espacios de trabajo interactivos y dinámicos, una experiencia inmersiva en la que podemos trabajar en una línea temporal obteniendo información pasada, presente y futura”. Meribia es el único software de gestión que ofrece estos escenarios digitales recreados de forma personalizada para la gestión de almacén y totalmente integrado con transporte y administración. Trabajar en estos entornos implica, además de una expe-

la empresa en réplicas de escenarios reales en 3D (Meribia data 2 movie).

Todos los productos Meribia son totalmente integrables, de forma que cada empresa elige hasta dónde quiere llegar con la digitalización de procesos. El objetivo de Meribia es que su software se adapte en todo momento tanto al tamaño como a las necesidades de la empresa: Meribia está concebido para centralizar la información en un único software. Las distintas opciones que ofrece Meribia permiten “crear un software a medida” en función de las necesidades.

Con Meribia puedes ejecutar las cargas y descargas, organizar los vehículos en un parking u obtener información completa en una línea temporal moviendo los elementos en un escenario digital 3D.

MERIBIA, ESTO Y MUCHO MÁS:

- Gestión de tráfico.
- Torre de control.
- Control documental.
- Gestión de almacén en 3D (Gemelos Digitales).
- Control de gastos.
- Sede electrónica.
- Integración con los principales proveedores de GPS y sistemas de gestión.

riencia de usuario única, un retorno de la inversión inmediata como consecuencia del ahorro temporal y de costes.

Estas representaciones digitales en 3D permiten a los gestores visualizar, analizar y optimizar sus operaciones en un entorno virtual antes de implementarlas en el mundo real. Su principal objetivo es controlar, coordinar y optimizar los movimientos, procesos y operativas propias de un almacén de mercaderías. ■



MÁS INFORMACIÓN

🖱 www.meribia.net

✉ comercial@unicom.es

☎ **950 57 05 06**

in [@meribiasoftware](https://www.instagram.com/meribiasoftware)

Michelin



NUEVOS NEUMÁTICOS MICHELIN X LINE ENERGY 3 Y X MULTI ENERGY 2

RENDIMIENTO ÓPTIMO SIN CONCESIONES

Específicamente diseñados para recorridos de larga y media distancia, los nuevos neumáticos Michelin X Line Energy 3 y Michelin X Multi Energy 2, presentados en la feria internacional IAA Transportation 2024 en Hannover, ofrecen excelentes resultados en términos de ahorro de carburante y adherencia lateral en curva sin comprometer prestaciones clave como la duración, la robustez y la recauchutabilidad.

El lanzamiento por parte de Michelin de la segunda generación en las posiciones Z & D, dentro de la evolución de la gama X Multi Energy, supone un paso más en su estrategia como fabricante centrado en la innovación y en ofrecer soluciones rentables para el transportista y para el medioambiente.

El modelo X Line Energy 3 representa la mejor gama de su clase en el segmento de larga distancia en términos de ahorro de carburante, superando la media de las marcas premium en 0,62 l/100km, lo que representa un ahorro de costes de entre 700 y 2.200 euros por camión y año. La adherencia lateral en curva también mejora en un 4,42% con los neumáticos nuevos y en un 2,02% para los neumáticos con dos tercios desgastados.

En el caso de la gama X Multi Energy 2, se trata de la mejor oferta de producto en el segmento de transporte de media distancia en términos de ahorro de carburante, superando la media de las principales marcas premium en 0,16 l/100km, lo que representa un ahorro de costes de entre 100 y 380 euros por camión y año. Las prestacio-

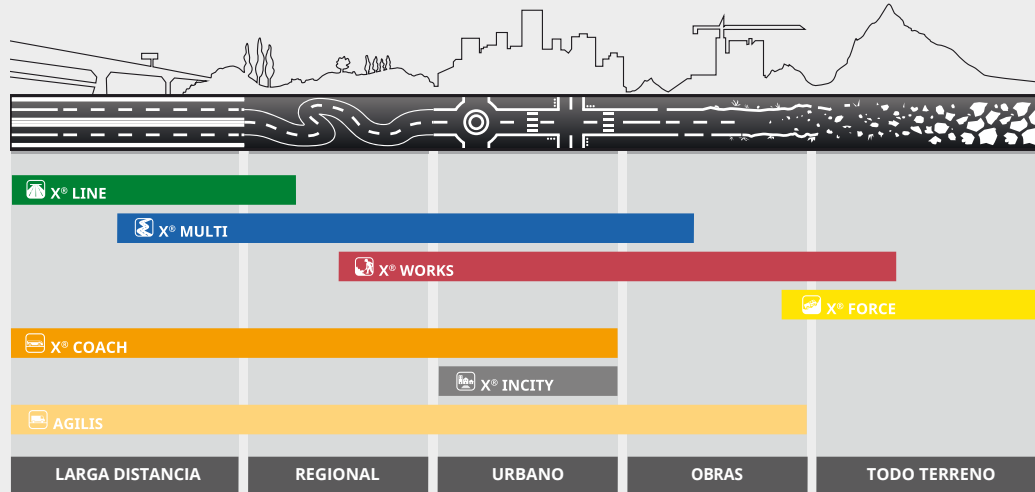


nes de adherencia lateral en curva también mejoran en un 5,06% con los neumáticos nuevos y en un 5,67% para los neumáticos dos tercios desgastados.

Michelin lleva más de 100 años investigando en el diseño y desarrollo de neumáticos de al-

EL NEUMÁTICO ADECUADO PARA TU UTILIZACIÓN

UNA GAMA DE NEUMÁTICOS QUE SATISFACE LAS NECESIDADES DE LOS CLIENTES



tas prestaciones y larga duración. Pionera en el recauchutado desde 1923, los neumáticos Michelin para camión están diseñados para aprovechar al máximo el modelo multivida, alargando la vida útil de las carcasas y garantizando un ahorro de costes para las flotas y un menor consumo de recursos naturales.

Desde entonces, Michelin no ha dejado de innovar, ayudando a los gestores de flotas a abordar los numerosos retos a los que se enfrentan en términos operativos, humanos o medioambientales. Ofrece soluciones capaces de responder a retos aparentemente opuestos, como la duración frente a la eficiencia energética, o la protección del medio ambiente frente a la seguridad. Michelin prosigue su estrategia de innovación con la renovación de más del 80% de sus gamas de neumáticos de camión en los próximos cinco años.

Servicios conectados

Las prestaciones de los neumáticos Michelin para camión se ven reforzadas por Michelin Connected Mobility, una oferta de servicios conectados basados en la evaluación y el análisis de los datos de la flota (vehículo, conductores, etc.), junto con una asistencia personalizada al cliente para unas operaciones más seguras, eficientes y sostenibles.

Michelin Connected Mobility permite reducir el tiempo de mantenimiento y los períodos de inactividad de

los vehículos por avería en los neumáticos. Las operaciones de mantenimiento en los neumáticos se programan de forma más eficiente, se evitan los cambios de neumáticos innecesarios y los costes se reducen significativamente, con un ahorro de carburante de hasta el 12%.

X MULTI ENERGY Z2/D2

DIMENSIONES

315/80 R22.5
315/70 R22.5

Eficiencia energética para un uso polivalente, alto kilometraje, fiabilidad y capacidad de carga para vehículos eléctricos

X LINE ENERGY Z3/D3

DIMENSIONES

315/60 R22.5
295/60 R22.5

Maximiza el ahorro de carburante sin comprometer la fiabilidad. Excelente movilidad gracias al marcado 3PMSF



MÁS INFORMACIÓN

<https://pro.michelin.es/contacto>

Michelin España Portugal, S.A.

Dirección comercial. Ronda de Poniente, nº6 -28760 Tres Cantos (Madrid)

Tel.: +34 914 105 000

Mitsubishi



MITSUBISHI, A LA VANGUARDIA EN INNOVACIÓN

La historia de Mitsubishi en el campo de la refrigeración para transporte se remonta a la década de 1970, cuando la compañía identificó la necesidad de soluciones de transporte refrigerado eficientes y confiables. Desde entonces, ha estado a la vanguardia de la innovación, desarrollando tecnologías que mejoran la eficiencia energética, la fiabilidad y el rendimiento de sus equipos.

Una de las características

más destacadas de los equipos Mitsubishi es su enfoque en la eficiencia energética. En un mundo cada vez más consciente del impacto ambiental, la marca ha invertido en sistemas que no solo mantienen las temperaturas deseadas de manera constante, sino que lo hacen con un consumo de energía significativamente menor que sus competidores. Esto no solo beneficia al medio ambiente, sino que también se traduce en ahorros sustanciales para los operadores de flotas, lo que les permite asignar recursos de manera más eficiente y mejorar su eficiencia operativa.

La gama de productos Mitsubishi incluye desde pequeñas unidades para

INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO: HÍBRIDOS Y ELÉCTRICOS

- En el ámbito de la innovación, Mitsubishi continúa invirtiendo en investigación y desarrollo para mantenerse a la vanguardia de la industria. La compañía está explorando activamente nuevas tecnologías, como sistemas de refrigeración híbridos y totalmente eléctricos, que anticipan las futuras demandas del mercado y las regulaciones ambientales cada vez más estrictas. Estas innovaciones no solo mejoran el rendimiento, sino que también responden a las tendencias globales hacia la sostenibilidad y la reducción de emisiones.

furgonetas de reparto urbano hasta sistemas de gran capacidad para trailers de larga distancia. Las unidades para furgonetas son compactas y ligeras, lo que contribuye a redu-

cir el consumo de combustible hasta en 1.800 litros al año, con un consecuente ahorro en costos y una menor huella de carbono, alineándose con los objetivos de sostenibilidad.

Aunque la presencia de Mitsubishi en el mercado español es relativamente reciente, ha sido recibida con gran entusiasmo por los operadores de transporte

Por otro lado, los sistemas para trailers son silenciosos y reducen significativamente el consumo de combustible, lo que los hace ideales para entornos urbanos donde la contaminación acústica es una preocupación.

La fiabilidad es otro pilar fundamental de Mitsubishi. La marca entiende que los fallos en el equipo de refrigeración pueden tener consecuencias costosas para las empresas, por lo que cada unidad se somete a rigurosos controles de calidad antes de salir de la fábrica. Además, sus sistemas están diseñados con componentes de alta calidad y son fáciles de mantener, lo que asegura su durabilidad legendaria y poder ofrecer en muchos de sus equipos hasta cinco años de garantía. Este enfoque en la fiabilidad significa que los operadores pueden confiar en el equipo para operar bajo condiciones exigentes.

Más de 200 puntos en Europa

El compromiso de Mitsubishi con la satisfacción del cliente va más allá de la calidad del producto. Su extensa red de servicios técnicos en Europa, con más de 200 puntos, asegura asistencia rápida y profesional. En España, la compañía cuenta con más de 30 centros de servicio, todos equipados con herramientas de diagnóstico avanzadas y personal altamente capacitado, lo que garantiza una resolución rápida y eficiente de problemas. Este nivel de apoyo minimiza el tiempo

UNA PROPUESTA DE VALOR ÚNICA EL MERCADO

- Mitsubishi ofrece una propuesta de valor única en el mercado del transporte refrigerado. Con décadas de experiencia, un compromiso inquebrantable con la calidad y la innovación, y una red de servicio de primer nivel, la marca se ha ganado la confianza de operadores de transporte en toda Europa.
- Ya sea que se trate de una pequeña empresa de reparto local o una gran flota internacional, Mitsubishi tiene la solución adecuada para cada necesidad. Con precios competitivos y garantía de rendimiento a largo plazo, Mitsubishi se presenta como una opción inteligente para cualquier empresa que busque optimizar sus operaciones de transporte refrigerado.



La gama de productos Mitsubishi incluye desde pequeñas unidades para furgonetas de reparto urbano hasta sistemas de gran capacidad para trailers de larga distancia

po inactivo y permite que las operaciones de los clientes continúen sin interrupciones.

Aunque la presencia de Mitsubishi en el mercado español es relativamente reciente, ha sido recibida con

gran entusiasmo por los operadores de transporte. La creciente demanda de alimentos frescos y productos farmacéuticos sensibles a la temperatura ofrece oportunidades significativas para las soluciones innovadoras de la marca. ■



MÁS INFORMACIÓN

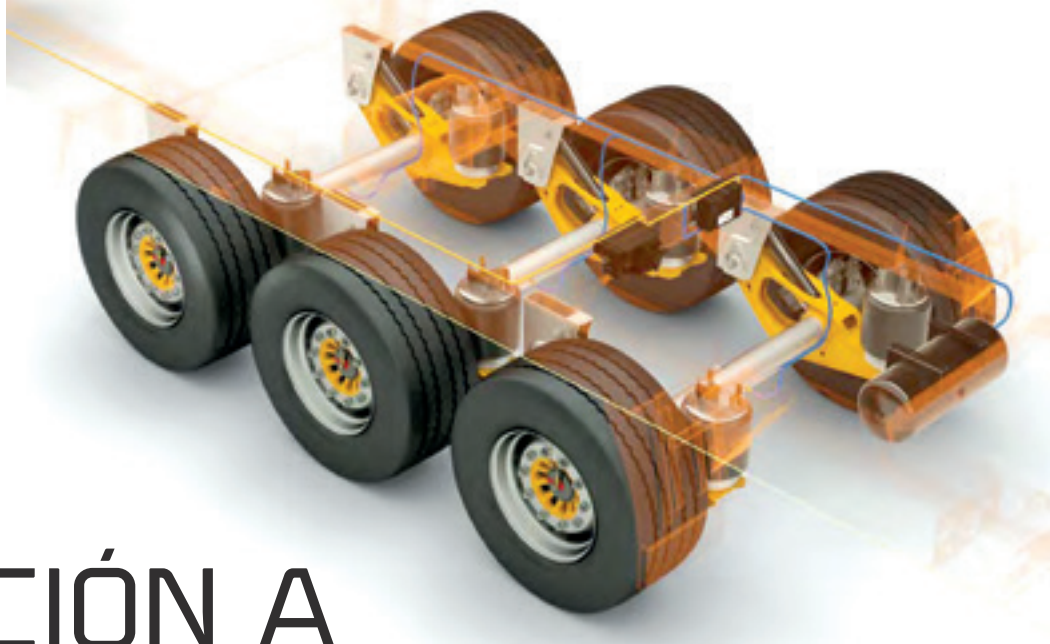
Miguel Ángel Mezquiriz | Director Transporte Refrigerado España

Mitsubishi Heavy Industries Thermal Transport Europe GmbH

+34 682 708 708 | miguel.mezquiriz@mhi-tte.com |

<https://mhi-tte.com/es/>

SAF-Holland



INNOVACIÓN A TODOS LOS NIVELES

SAF Holland Group avanza de forma decidida en su estrategia de aplicar la máxima innovación a todos los productos que comercializa. Seguridad y ahorro de costes para el cliente son aspectos clave dentro de este planteamiento, que se integra en el proceso de expansión que ha supuesto la compra de los fabricantes italianos de ejes y suspensiones Assali Stefen y Tecma.

SAF Holland Group avanza con paso decidido en su estrategia de desarrollo de productos en los que la innovación tecnológica para ofrecer un mayor rendimiento y seguridad a sus clientes es un aspecto clave.

Buen ejemplo de ello son los sistemas de control de presión de los neumáticos para vehículos comerciales SAF Tire Pilot I.Q. y Haldex TPMS. En el caso del Tire Pilot I.Q., la presión del sistema viene ajustada de fábrica a nueve bares y, si la presión de los neumáticos disminuye debido a una fuga o a una pérdida lenta de presión, la caja de control empieza a compensar la falta de presión con conductos de aire comprimido a través del tubo del eje, el estator y el rotor (alimentador rotativo), el tapacubos y el conducto de conexión. El proceso de recarga comienza ya con una desviación de 0,2 bar de presión en el neumático y, al mismo tiempo, se envía un aviso a la tractora a través de CAN y EBS y

se muestra en el salpicadero. En caso de pérdida excesiva de presión, se almacena un aviso adicional.

TPMS

El TPMS 2.0 de Haldex mide permanentemente la presión y la temperatura de cada neumático. Como la temperatura en un neumático con presión insuficiente es mayor que con la presión correcta, el resultado es un

mayor desgaste y un mayor riesgo de daños en los neumáticos. El TPMS Haldex 2.0 cumple la norma ECE R 141 y es compatible con Haldex EB+4.0 y Haldex ABS 4.0. Se puede utilizar en todo tipo de llantas y neumáticos.

Tapacubos con tecnología NFC

Asimismo, SAF Holland equipa ya todos sus ejes con un chip NFC, oculto y protegido de forma segura de influencias externas, en ambos tapacubos de cada eje. El número de serie del eje respectivo se almacena en este chip, lo que permite una identificación única del eje. Actualmente, el eje se puede identificar a través de la placa de identificación con QR en el brazo de arrastre debajo del vehículo. Los ejes SAF con chip NFC se reconocen por el símbolo de radio rojo en el tapacubos. De cara a los clientes, les permite una identificación simple y

VENTAJAS DEL SAF TIRE PILOT I.Q.

- Mejora del TCO y de la fiabilidad del proceso de la flota.
- El sistema controla de forma independiente la presión antes de que se produzca un problema.
- Optimiza la vida útil de los neumáticos.
- Reduce la probabilidad de que se produzca una avería debido a un fallo del neumático.
- Contribuye al ahorro de combustible.
- Simplifica la gestión de los neumáticos de las ruedas de repuesto, ya que no se necesitan sensores especiales o específicos del fabricante.

EB+ 4.0, NO SOLO UNA NUEVA GENERACIÓN

- El nuevo sistema de control del freno del remolque EB+ 4.0 de Haldex no es solamente una nueva generación de este tipo de dispositivos. “Es mucho más que eso, aporta mayor flexibilidad para su remolque”, explican desde el fabricante. Y es que a través de la gestión electrónica ofrece el control del freno de estacionamiento, permite a los clientes un nuevo enfoque modular de las especificaciones y un software de aplicación personalizable.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL EB+ 4.0

- Diseñado como sistema multivoltaje para cubrir aplicaciones con sistemas de 12 y de 24 voltios.
- Sirve de plataforma global para diferentes familias de productos: EBS, ABS con control de estabilidad y ABS convencional para remolques.
- Permite configuraciones de hasta 8S/4M para trenes de carretera y aplicaciones especiales.
- El software de aplicaciones es independiente del software principal de control de frenos.
- El solenoide de anulación suspende la aplicación del freno de emergencia con aviso al conductor y comunicación CAN funcional.
- Permite la utilización del remolque de forma remota cuando está conectado a una telemática.
- Permite liberar el freno de estacionamiento solo en condiciones de seguridad (Safe Parking+).



Los sistemas de control de la presión de los neumáticos de SAF y Haldex destacan por su calidad sin concesiones, su alta fiabilidad funcional y su rentabilidad

segura de repuestos y un acceso rápido a las instrucciones de mantenimiento y reparación adecuadas

SAF TRAKr

Otro de los innovadores productos desarrollados por este fabricante es el SAF TRAKr, un **eje de recuperación que recupera la energía cinética cuando el vehículo se mueve por inercia o frena**. Un generador de alto voltaje, instalado en el centro del eje y que actúa como una dinamo, convierte la energía cinética de la combinación

camión-remolque en energía eléctrica y la almacena en una batería de litio. A su vez, la batería alimenta los equipos eléctricos auxiliares del remolque. Además de la unidad de refrigeración, esto podría incluir el sistema de cale-

facción, los elevadores traseros y las bombas. “Podemos generar completamente la energía necesaria para ello mientras conducimos”, explica Olaf Drewes, director del Área de Innovación de SAF-Holland. ■



MÁS INFORMACIÓN

SAF-Holland España

➡ www.safholland.es

Dirección: Cami Ral, 1, e, 08170 Montornès del Vallès, Barcelona

☎ 938 46 81 11



ÉXITO DE SAMPA EN LAS FERIAS MÁS IMPORTANTES DE ALEMANIA

A lo largo del pasado mes de septiembre tuvieron lugar dos hitos muy relevantes en la estrategia de expansión de Sampa, ya que la compañía asistió como expositor a dos importantísimas ferias sectoriales.

Por un lado, Sampa no faltó a la cita con Automechanika Frankfurt 2024 y, por otro, tampoco quiso perderse la ocasión de mostrar al sector del transporte y del vehículo industrial toda su capacidad de innovación a través de su participación en la IAA Transportation de Hannover.

La presencia como expositores en ambos eventos sirvió a Sampa para mostrar a los miles de asistentes no sólo los últimos avances en tecnología de piezas de repuesto para vehículos comerciales e industriales, sino también la trayectoria de la compañía, que se traduce en 30 años de excelencia en innovación, sostenibilidad

y un compromiso inquebrantable con todos sus clientes.

En Automechanika Frankfurt 2024, celebrada entre el 10 y el 14 de septiembre, desde Sampa se vivió una experiencia “apasionante” mostrando

sus últimas tecnologías y reuniéndose con compañeros, socios y visitantes del sector. “Fue un honor recibir el reconocimiento a la empresa más innovadora del año, gracias a nuestra pionera pinza de freno con tecnología Breaking Emission Storage Technology (B.E.S.T)”, destacan con orgullo desde Sampa, para poner en valor que “ganar tanto en la categoría de ‘Vehículos Comerciales’ como en la de ‘Premio a la Sostenibilidad’ fue un testimonio de nuestra dedicación al rendimiento y la sostenibilidad”.

“

Nuestro stand en la IAA se convirtió en un bullicioso centro de inspiración, networking y aprendizaje, mientras presentábamos nuestros galardonados productos y nuestras últimas innovaciones a los profesionales del sector”

automechanika
FRANKFURT

Innovationaward
2024 Winner

automechanika
FRANKFURT

Greenaward
2024 Winner

El ambiente era electrizante mientras desde el stand del fabricante se sucedían las conversaciones con el público, respondían a sus preguntas y compartían su trayectoria empresarial a lo largo de las tres últimas décadas. “Fue inspirador conectar tanto con nuestros socios de siempre como con los nuevos visitantes, deseosos de saber más sobre nuestras innovadoras soluciones”, rememoran desde Sampa.

Inmediatamente después de la exitosa experiencia en Automechanika Frankfurt, el equipo de Sampa se trasladaba a Hannover para participar en la IAA Transportation 2024. “Nuestro stand se convirtió en un bullicioso centro de inspiración, networking y aprendizaje, mientras presentábamos nuestros galardonados productos y nuestras últimas innovaciones a los profesionales del sector”, detallan.

A lo largo de la IAA, los responsables de Sampa mantuvieron conversaciones de gran interés con sus socios y visitantes, destacando su amplia gama de productos, su compromiso con la calidad y su potente presencia mundial. El stand en la feria de Hannover contó con sesiones de intercambio de conocimientos entre expertos, exposiciones de productos innovadores y regalos exclusivos, creando una experiencia interactiva para todos los asistentes. “Los comentarios positivos que recibimos son un fiel reflejo del duro trabajo y la dedicación de todo el equipo de Sampa”, señalan desde la compañía.

El balance de estas participaciones feriales es muy positivo: “Nos pro-

SAMPA MANTIENE SU IMPULSO DE FUTURO

- En Sampa afrontan el futuro “entusiasmados con las oportunidades que se nos presentan”. La experiencia obtenida por la compañía tras su presencia como expositor en las ferias Automechanika Frankfurt y IAA Transportation “ha reforzado nuestra convicción de que la colaboración y la innovación son claves para dar forma al futuro de la industria de la automoción”.
- “Nos comprometemos a continuar nuestro camino hacia la excelencia, colaborando estrechamente con nuestros socios, clientes y profesionales del sector para ofrecer soluciones de vanguardia que superen todas las expectativas”, avanzan desde la empresa, para no dudar en expresar su “más sincero agradecimiento a todos los que visitaron nuestros stands en Frankfurt y Hannover, así como a nuestros dedicados empleados, que han hecho posible estos éxitos. Su apoyo y compromiso nos inspiran para ampliar los límites de lo que es posible en la tecnología del automóvil. Juntos, estamos impulsando el futuro de la industria de vehículos comerciales”.



porcionaron una plataforma increíble para enfatizar nuestra visión del futuro de la industria de vehículos comerciales. Nuestra participación demostró una vez más que Sampa es más que un fabricante; **somos líderes en innovación, calidad y sostenibilidad**. Al

celebrar nuestro 30 aniversario, seguimos centrados en impulsar el futuro de la industria proporcionando soluciones, productos y servicios de primera clase que satisfagan las necesidades cambiantes de nuestros clientes.” ■

MÁS INFORMACIÓN

Sampa Ibérica S.L.

Margarita Nelken, 16 DC2.

Polígono Industrial El Triángulo 28830 San Fernando de Henares (Madrid)

🌐 www.sampa.com/es ✉ sampa.iberica@sampa.com

📷 /SampaAutomotive in /Sampalberica



SIN COMPROMISOS DE PERMANENCIA

OBTÉN LA MÁXIMA EFICIENCIA Y AHORRA UN 16% EN LA GESTIÓN DE TU FLOTA

Con Veosat, controla cada aspecto de tu flota para maximizar el ahorro y la productividad en cada kilómetro recorrido.

En el sector del transporte, la eficiencia y el control son factores clave para el éxito. Veosat, con más de 25 años de experiencia en gestión de flotas, ofrece una plataforma avanzada y flexible, que optimiza la operatividad y seguridad. Desde camiones de larga distancia hasta vehículos comerciales, las soluciones de Veosat se adaptan a las necesidades específicas de cada cliente.

Datos del tacógrafo en tiempo real

El sistema de Veosat pone a disposición de las empresas de transporte una solución integral para la gestión de tacógrafos, que informa del cumplimiento normativo y permite optimizar las rutas en función de la disponibilidad y ubicación de los conductores, permitiéndote asignarlas de forma fácil, rápida y óptima. La descarga de tacógrafo y la supervisión en tiempo real pueden reducir multas, ahorrando entre 200 y 6.000 euros anuales por vehículo.

Asignación de servicios y mensajería

Gracias al aplicativo de Veosat, es sencillo visualizar el estado de los servicios activos, finalizados

BENEFICIOS QUE IMPACTAN DIRECTAMENTE EN EL TRANSPORTE

Veosat ofrece ventajas clave para la rentabilidad y seguridad de las empresas de transporte:

- **Ahorro de combustible del 15%** mediante la optimización de rutas y la monitorización del consumo.
- **Reducción del 27%** en averías con la ayuda de alertas automáticas de mantenimiento preventivo.
- **Disminución del 10%** en el uso indebido del vehículo gracias a la supervisión en tiempo real y la creación de geocercas.
- **Optimiza las rutas en un 25%** gracias a la optimización de rutas y a la información detallada de cada vehículo y de la disponibilidad de cada conductor.
- **Reducción del 15%** en siniestralidad: la monitorización constante y las alertas automáticas contribuyen a un entorno más seguro para los conductores y vehículos.

CONSIGUE TODAS ESTAS VENTAJAS CON UN RETORNO DE INVERSIÓN DE ENTRE TRES Y SEIS MESES.

UNA PLATAFORMA EN EVOLUCIÓN PARA INCREMENTAR LA PRODUCTIVIDAD Y REDUCIR COSTES

- Veosat está trabajando en el rediseño de su plataforma para ofrecer a las empresas de transporte una experiencia aún más intuitiva y eficiente. El nuevo diseño, que estará disponible en los próximos meses, proporcionará:

Una interfaz más intuitiva, mejorando

la usabilidad y la experiencia de usuario.

Una herramienta más ágil y fácil

de usar, completamente personalizable.

Un acceso más rápido a los datos

clave para facilitar la toma de decisiones.

Con estas mejoras, los gestores podrán ahorrar tiempo, reducir errores operativos y optimizar cada operación.

Próximamente, los usuarios de Veosat podrán disfrutar de una plataforma renovada que se adaptará mejor a sus necesidades, asegurando una gestión más intuitiva y productiva.

Desde camiones de larga distancia hasta vehículos comerciales, las soluciones de Veosat se adaptan a las necesidades específicas de cada cliente

y pendientes, con tiempos previstos de entrega con tráfico en tiempo real. Además, su API te permite la conexión con tu ERP para facilitar la operativa de las entregas.

Monitorización y analítica de datos

Veosat permite monitorizar los datos del vehículo en tiempo real y pone a tu disposición una analítica completa y flexible de los datos con todo tipo de informes. Accede de forma rápida a informes de ubicación, rutas, parámetros de motor, estilo de conducción, tacógrafo, etc.

O analiza el rendimiento de tus vehículos con el nuevo informe de consumo de combustible, que también permite medir las emisiones de CO₂, NOx y partículas y comparar el rendimiento entre vehículos para identificar los más eficientes.

Adaptación y personalización

Veosat ofrece soluciones escalables y personalizables para el transporte de mercancías, transporte de pasajeros y otros servicios vinculados al sector. Las alertas configurables, los informes detallados y la fácil integración con otros sistemas de gestión permiten una transición rápida y sin complicaciones. Además, la plataforma no requiere compromiso de permanencia, brindando flexibilidad total a las empresas.

Innovación constante

Con una plataforma en constante evolución, Veosat asegura que las empresas de transporte se mantengan a la vanguardia. La capacidad de ofrecer un control exhaustivo del mantenimiento y el cumplimiento normativo hace que las operaciones sean más seguras y eficientes. ■



MÁS INFORMACIÓN

www.veosat.com

+34 93 497 61 78 | info@veosat.com