

PRODUCTOS Y SERVICIOS PARA EL TRANSPORTE

- 68. **Carrier Transicold.** Nuevo Vector HE 17, menos combustible y menos ruido
- 70. **Cepsa.** En marcha los Truck Villages
- 72. **Continental.** Nuevo Eco Gen 5 para transporte regional y larga distancia
- 74. **DHL Express.** Hacia la logística con cero emisiones
- 76. **DIESSA.** 60 años de innovación y liderazgo
- 78. **Fiat Professional.** Renovación total de gama
- 80. **Ford.** Más productividad con la nueva Transit Custom
- 82. **INCloud.** Experiencia, solvencia y solidez
- 84. **Jaltest Telematics.** Tecnología de vanguardia para la gestión de flotas
- 86. **MLC Energía.** Un potente plan de expansión
- 88. **SOR Ibérica.** La especialización como bandera
- 90. **Vat Services.** La solución global para el transportista

CON LA PARTICIPACIÓN DE:



Carrier Transicold

VERSATILIDAD TOTAL PARA TODAS LAS APLICACIONES DE TRÁILER

NUEVO CARRIER VECTOR HE 17, MENOS COMBUSTIBLE Y MENOS RUIDO

Carrier Transicold ya ofrece en el mercado su nuevo Vector HE 17, un equipo que ofrece una reducción significativa del consumo de combustible y del ruido y que llega para sumarse a la exitosa gama Vector High Efficiency (HE) del fabricante.



La reducción de consumo de combustible y de ruido alcanza un nuevo hito con la llegada al mercado del nuevo equipo Vector HE 17 de Carrier Transicold, ya disponible para el más que relevante y competido en España segmento de equipos frigoríficos para tráiler con control de temperatura. El nuevo Vector HE 17 se incorpora a la gama Vector High Efficiency (HE) de Carrier Transicold.

Este nuevo equipo, que ofrece una versatilidad total para todas las aplicaciones de tráiler, ofrece una potencia de refrigeración superior a 16 kW, así como una reducción significativa del consumo de combusti-

ble y de los niveles de ruido. Carrier Transicold es parte de Carrier Global Corporation, reconocido líder mundial en soluciones inteligentes para el clima y la energía.

Arquitectura eléctrica

Mediante la integración de la avanzada tecnología del inverter con la probada arquitectura totalmente eléctrica E-Drive, el Vector HE 17 establece un nuevo punto de referencia en cuanto a Coste Total de Propiedad (TCO) y rendimiento en su categoría. La nueva máquina ofrece una excelente capacidad de refrigeración, reduce el consumo de combustible hasta un 30% y disminuye las emisio-

nes sonoras en 6 dB, para una reducción superior al 50% en la percepción del sonido en comparación con el Vector 1550.

“El Vector HE 17 se posiciona como una solución versátil, que se adapta perfectamente al transporte de larga distancia y las entregas urbanas, proporcionando a nuestros clientes acceso a una solución de tráiler más eficiente y sostenible”, explica Víctor Calvo, vicepresidente y director general de International Truck & Trailer de Carrier Transicold.

El sistema del nuevo equipo Vector HE 17 incorpora la tecnología E-Drive de Carrier Transicold, una tecnología clave de la empresa que se ha venido mejorando constantemente desde el año 1999 y que ha revolucionado de forma evidente el segmento de los semirremolques al eliminar la necesidad de las transmisiones mecánicas

La nueva máquina ofrece una excelente capacidad de refrigeración, reduce el consumo de combustible hasta un 30% y disminuye las emisiones sonoras en 6 dB

PRIMAFRIO Y CARRIER RENUEVAN SU ALIANZA CON LA ENTREGA DE 400 NUEVOS EQUIPOS

- Primafrio y Carrier han dado un paso más en la renovación de su alianza con la incorporación a la empresa de transporte murciana de 400 nuevos equipos de frío Carrier, una relevante operación en la que están incluidos equipos de nueva generación Vector High Efficiency HE 19 así como HE 19 Multi Temperatura System 2. Desde el fabricante de equipos de frío para transporte destacan que la relación entre Carrier y Primafrio registra una trayectoria de 40 años basada en el “éxito, confianza, fiabilidad y servicio constante a nivel europeo”. No en vano, la flota actual de Primafrio con equipos Carrier alcanza ya la significativa cifra de 2.400 unidades del total de 2.700 unidades operativas del transportista cuya sede central está ubicada en Alhama de Murcia.



“

El Vector HE 17 se posiciona como una solución versátil, que se adapta perfectamente al transporte de larga distancia y las entregas urbanas, proporcionando a nuestros clientes acceso a una solución de trailer más eficiente y sostenible”

Victor Calvo,

vicepresidente y director general de International Truck & Trailer de Carrier Transicold



VECTOR HE 17



que se encuentran en los sistemas frigoríficos accionados por correa y convertir de este modo la potencia del motor en electricidad para el funcionamiento del equipo.

Al mismo tiempo, el Vector HE 17 también se basa en los puntos fuertes probados del modelo Vector HE 19: un compresor herméticamente sellado y un economizador que aumentan la eficiencia de la máquina. Este sistema ofrece una mayor eficiencia, reduce el riesgo de fugas de refrigerante y disminuye significativamente el consumo de combustible, gracias a la tecnología inverter, que adapta constantemente la velocidad del compresor para satisfacer la demanda de refrigeración. Además, el equipo incorpora

una caja telemática que garantiza su compatibilidad con la plataforma digital Lynx Fleet de Carrier Transicold, que combina los datos de los equipos frigoríficos con el aprendizaje automático. Ayuda a los clientes a tomar decisiones más rápidas basadas en datos y contribuye a mejorar la eficacia, eficiencia y sostenibilidad de sus cadenas de suministro.

El lanzamiento del Vector HE 17 es otro hito en la trayectoria de Carrier Transicold, ya que contribuye al objetivo medioambiental, social y de gobernanza de la multinacional con el objetivo de ayudar a los clientes a evitar más de una gigatonelada de emisiones de gases de efecto invernadero para 2030. ■



MÁS INFORMACIÓN

www.carrier.com/truck-trailer/es/es/

✕ @SmartColdChain / in Carrier Transicold Truck Trailer Refrigeration



CEPSA PONE EN MARCHA SUS TRUCK VILLAGES

Con el objetivo de mejorar el bienestar de los profesionales del transporte durante sus descansos, Cepsa lanza sus Truck Villages, una serie de instalaciones que estarán localizadas en los principales corredores que conectan la Península con el resto de Europa y que contarán con diferentes servicios adaptados a las necesidades de los conductores profesionales.

CEPSA, PREMIADA COMO EMPRESA "TRUCK FRIENDLY"

- Cepsa ha sido galardonada con el premio 'Truck Friendly' por la puesta en marcha del proyecto Truck Village, otorgado por Truck Friendly Movement, una plataforma respaldada por organizaciones de transportistas y cargadores, entre las que se encuentran la Asociación del Transporte Internacional por Carretera (Astic), la Asociación de Cargadores de España (ACE), el Centro Español de Logística (CEL) y el Clúster Logístico de Aragón (ALIA).

Cepsa, a través de Fleets & CRT, su negocio especializado en el transporte profesional, ha presentado el proyecto Truck Village dedicado a la creación de espacios seguros para el descanso de los transportistas que transitan por las carreteras españolas, con el que la energética busca liderar la gestión de este tipo de espacios en España para el año 2030.

Solución integral

Los Truck Villages de Cepsa ofrecerán a los transportistas una solución integral, reuniendo en un solo lugar ser-



“

Queremos dignificar el trabajo esencial que realizan los transportistas y mejorar su calidad de vida, ofreciéndoles espacios confortables, seguros y con diferentes servicios adaptados a sus necesidades, en los que puedan descansar sin necesidad de desviarse de su ruta”

Cedric Vigneau, director de Fleets & CRT de Cepsa

vicios esenciales como aparcamientos vallados y vigilados las 24 horas, zonas de descanso, vestuarios, duchas, espacios de restauración, servicio de lavado para camiones, tienda con surtido adaptado a sus necesidades y oferta multienergía, entre otros. Destacar asimismo que los usuarios de estos espacios podrán reservar su plaza desde la App de STARRESSA y acceder al recinto gracias a los sistemas de reconocimiento de matrícula.



La iniciativa está alineada con la demanda de la Unión Europea de este tipo de aparcamientos seguros en los que los transportistas puedan hacer sus descansos reglamentarios, siendo España uno de los países con menor oferta de estos espacios.

El primero activo

El primer Truck Village de Cepsa ya ha abierto sus puertas en Meco (Madrid) y cuenta con 145 plazas de aparcamiento para vehículos pesados con las mayores medidas de seguridad que incluyen: valla perimetral con videovigilancia e iluminación en todo el recinto, acceso por lector de matrícula o vigilancia física 24 horas los 365 días del año. Además contará con el certificado de espacios seguro SSTPA (Safe and Secure Truck Parking Area) otorgado por la UE, que garantiza altos estándares de seguridad y servicios integrales.

Los Truck Villages de Cepsa ofrecerán a los transportistas una solución integral, reuniendo en un solo lugar servicios esenciales como aparcamientos vallados y vigilados las 24 horas, oferta multienergía, lavado de camión, restauración y descanso, etc.

el resto del continente. Para este año 2024, Cepsa tiene previsto terminar este 2024 con tres nuevas aperturas. Cedric Vigneau, director de Fleets & CRT de Cepsa, ha señalado al respecto que “queremos dignificar el trabajo esencial que realizan los transportistas y mejorar su calidad de vida, ofreciéndoles espacios confortables, seguros y con diferentes servicios adaptados a sus necesidades, en los que puedan descansar sin necesidad de desviarse de su ruta”.

Mediante esta nueva experiencia para los conductores se busca fomentar la incorporación de nuevos perfiles al sector del transporte profesional, especialmente jóvenes y mujeres. Con el objetivo de que estos espacios sean cómodos y seguros para las conductoras, estas instalaciones contarán con vestuarios y duchas específicas para mujeres, a los que se accederá desde la tienda como desde el exterior, para mayor seguridad y privacidad de las usuarias. ■

El objetivo de la compañía es desplegar en esta década más de 20 instalaciones de este tipo a lo largo de los principales nodos logísticos y los corredores que unen la Península con

MÁS INFORMACIÓN

➤ www.cepsa.es/es/autonomos-y-flotas/productos-y-servicios/otros-servicios/parking/truck-village

SUSTITUYE A LOS ECO PLUS Y ECO REGIONAL Y COMBINA BAJA RESISTENCIA A LA RODADURA CON ALTO KILOMETRAJE

CONTINENTAL LANZA EL NUEVO ECO GEN 5 PARA TRANSPORTE REGIONAL Y DE LARGA DISTANCIA

Continental ha presentado su nuevo neumático Conti Eco Gen 5, concebido tanto para transporte regional como de larga distancia y diseñado para combinar una baja resistencia a la rodadura con un alto kilometraje. El nuevo Conti Eco Gen 5 representa la quinta generación de la línea de neumáticos Conti Eco para el transporte de mercancías y llega al mercado para sustituir los modelos EcoPlus (diseñado para larga distancia) y EcoRegional.



La estrategia de Continental pasa por reducir la gama de modelos para el transporte de mercancías. “Nuestro nuevo neumático se basa en sus exitosos predecesores, el Conti EcoPlus Gen3+ para el transporte de larga distancia y el Conti EcoRegional Gen3+ para el transporte regional”, explica Hinnerk Kaiser, responsable del desarrollo de neumáticos de camión y autobús en Continental. “El nuevo Conti Eco reúne las mejores cualidades del Conti EcoPlus y del Conti EcoRegional, y las eleva a un nuevo nivel”.

En el Conti Eco Gen 5 se ha optimizado la resistencia a la rodadura al tiempo que se aumenta el kilometraje, objetivos clásicamente contrapuestos en el mundo del desarrollo de neumáticos. “En el pasado, si un neumático funcionaba con especial suavidad y, por tanto, necesitaba menos energía de accionamiento, eso podía ir en detrimento de la robustez y la durabilidad”, señala Kaiser.

Resistencia a la rodadura optimizada

Sin embargo, desde Continental explican que, ahora, los desarrolladores de neumáticos de la compañía se concentran en medidas neutras desde

“Los neumáticos de camión completamente nuevos de Continental permiten a las empresas de transporte reducir significativamente su consumo de combustible y las emisiones de CO₂ tanto en operaciones regionales como de larga distancia, así como reducir costes”, explican desde el fabricante, para añadir que “con la nueva generación del Conti Eco, los expertos en desarrollo del fabricante de neumáticos han sido capaces de resolver los objetivos contradictorios de una resistencia a la rodadura optimizada y

un alto kilometraje”. Ya están disponibles con la denominación Conti Eco HS 5 para el eje de dirección de la cabeza tractora y Conti Eco HD 5 para el eje motriz.

“EN EL MOMENTO ADECUADO”

“No tenemos ninguna duda de que estamos ofreciendo a nuestros clientes el neumático adecuado en el momento adecuado”, afirma Ferdinand Hoyos, director del Área de Negocio Neumáticos de Recambio de Continental EMEA.



DIGITALIZACIÓN DE LAS FLOTAS

- En la nueva gama, los clientes pueden solicitar que se suministren directamente de fábrica con sensores de última generación, lo que permite al Conti Eco Gen 5 impulsar de forma muy notable la digitalización de las flotas y, junto con la solución de gestión de neumáticos ContiConnect 2.0, permite la monitorización remota en tiempo real y la planificación predictiva del servicio. El chip RFID se monta ahora de serie en todas las unidades, mientras que el sensor de presión es bajo pedido.
- Todo ello, sin duda, contribuye a reducir los costes operativos relacionados con los neumáticos, al igual que las soluciones de recauchutado. “Hemos diseñado las carcassas del nuevo Conti Eco desde el principio para que sean idóneas para el recauchutado. La nueva línea de neumáticos también contribuye de esta manera a una mayor eficiencia de costes y sostenibilidad en el sector del transporte”, afirma Hinnerk Kaiser. Un neumático recauchutado se compone de hasta un 70% de material del neumático viejo y cuesta hasta un 40% menos que un neumático nuevo, “ofreciendo al mismo tiempo el mismo kilometraje y seguridad”.

el punto de vista del kilometraje para mejorar la resistencia a la rodadura en todos los componentes: en la construcción de la carcasa, las bandas de rodadura y el diseño del contorno general. Las bandas de rodadura, con su construcción de dos capas (base de la tapa) y compuestos innovadores, permiten un alto kilometraje y una considerable robustez, al tiempo que optimizan la resistencia a la rodadura.

En el eje de dirección, una banda de rodadura más gruesa reduce la resistencia a la rodadura, pero también permite compuestos de la banda de rodadura centrados en aumentar el kilometraje. En el eje motriz, el diseño optimizado del hombro con la innovadora forma de la ranura en la zona del hombro de la banda de rodadura desempeña un papel clave en la promoción de un desgaste uniforme del neumático, lo que también tiene un

La nueva gama aporta una mejora de hasta el 12% en resistencia a la rodadura y un aumento de hasta el 10% en kilometraje

efecto positivo en el kilometraje. En la carcasa, varios componentes compuestos y una nueva geometría del talón están diseñados para optimizar la resistencia a la rodadura. Estas medidas se combinan para producir una mejora de hasta el 12% en la resistencia a la rodadura y un aumento de hasta el 10% en el kilometraje con

respecto a los dos productos predecesores.

La resistencia a la rodadura optimizada y el elevado kilometraje de los nuevos neumáticos Conti Eco tienen un efecto positivo en su huella medioambiental. “Si nuestro producto aumenta la eficiencia de combustible de un camión y dura más, el resultado son menos emisiones de CO₂”, afirma Hinnerk Kaiser, que añade que “sustituir los EcoRegional HS 3+/ HD 3+ salientes por los nuevos neumáticos Conti Eco HS 5/ HD 5 en una flota de 100 vehículos -que recorren unos 80.000 km al año en uso regional- puede ahorrar hasta 69.000 euros y 120 toneladas de CO₂.” ■



MEDIDAS YA DISPONIBLES EN EL ECO GEN 5

- 315/70 R 22.5 Conti Eco HS 5
- 315/80 R 22.5 Conti Eco HS 5
- 385/55 R 22.5 Conti Eco HS 5
- 385/65 R 22,5 Conti Eco HS 5
- 315/70 R 22.5 Conti Eco HD 5
- 315/80 R 22.5 Conti Eco HD 5

MÁS INFORMACIÓN

➔ <https://www.continental-neumaticos.es/b2b/truck/>

DHL Express



AVANZANDO HACIA LA LOGÍSTICA CON CERO EMISIONES

El Grupo DHL lleva décadas invirtiendo significativamente en su camino hacia un 2050 con cero emisiones netas de carbono. Como líder mundial en logística es consciente de su responsabilidad en este sentido e incluye entre sus prioridades corporativas contribuir a la salvaguarda del planeta.

Como la compañía ha hecho público en diferentes ocasiones, alcanzar la neutralidad climática es una meta esencial en su estrategia de sostenibilidad. En línea con la estrategia y los objetivos del grupo, DHL Express trabaja en diferentes frentes hacia un transporte y logística con cero emisiones, como por ejemplo comprobando las posibilidades de tecnología innovadora alimentada por hidrógeno para equipos pesados de apoyo en tierra o estableciendo instalaciones de diseño neutro en carbono en muchas de sus localizaciones en todo el mundo.

Pero podríamos destacar dos áreas de especial relevancia: la adquisición y utilización de combustible de aviación sostenible (SAF, por sus siglas en inglés) y la apuesta por los vehículos eléctricos.

El plan global: garantizar que los clientes que realizan envíos nacionales o internacionales con DHL Express tienen sus productos transportados de la manera más ecológica posible, con emisiones reducidas en cada kilómetro recorrido o milla volada.





“GoGreen Plus contribuye decisivamente al objetivo de DHL de utilizar un 30% de SAF en todo el transporte aéreo para 2030”

Miguel Borrás,
director general
de DHL Express España

Hacia la electrificación de flotas de última milla

La apuesta de la compañía por la electrificación de su flota de reparto urbano es clara y, en este marco, DHL Express ha anunciado recientemente la incorporación de 46 furgonetas eléctricas Ford E-Transit a su flota de vehículos eléctricos para el reparto de última milla en España, operación con la que la compañía avanza hacia su objetivo de contar con el 75% de la flota de entrega y recogida urbana con cero emisiones en 2030, alineado con el expresado también por DHL Express a escala europea.

La ampliación de la flota de furgonetas eléctricas por parte de DHL, junto con los procesos de rediseño de rutas, la optimización de entregas con más de 1.500 puntos de conveniencia y otras iniciativas de reparto de envíos urgentes con cero emisiones, permitirán a la compañía reducir cerca de un 5% las emisiones de CO₂ durante el presente año en nuestro país. ■

Miguel Borrás,

director general de DHL Express España

GOGREEN PLUS, UNA LLAVE HACIA SAF

● GoGreen Plus es un servicio pionero lanzado por DHL Express que permite a los clientes de la compañía reducir las emisiones de carbono asociadas a sus envíos exprés mediante el uso de SAF. Comenzó a estar operativo en España en 2023 y ya ha sido contratado por más de 5.000 empresas, entre las que se encuentran referentes como Mayoral o Camper. El 20% de los envíos de DHL Express en nuestro país se realizan ya con este servicio.

● ¿Por qué es importante la apuesta por SAF?

Es una palanca clave en transporte y logística que puede proporcionar **una reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero de hasta el 80%** a lo largo de su ciclo de vida en comparación con el combustible convencional para aviones.

● ¿Qué ventajas aporta GoGreen Plus?

Las empresas que deciden incorporar el servicio GoGreen Plus pueden decidir en qué porcentaje desean reducir las emisiones de CO₂ de sus envíos aéreos. Por su parte, DHL Express utiliza la contribución para invertir en SAF mientras que una entidad auditora independiente verifica anualmente el valor de reducción de emisiones del SAF adquirido, así como que toda su inversión se ha utilizado exclusivamente para SAF. Además, las empresas adheridas al programa reciben un certificado con el valor de reducción de emisiones que pueden utilizar para demostrar la reducción de su propia huella de Alcance 3, junto con informes complementarios que reciben sobre su huella de carbono.

● ¿Cómo se ha materializado GoGreen Plus?

Se inició gracias a la colaboración de DHL con bp y Neste a principios de 2023 que permitió tener asegurados 830 millones de litros de SAF hasta 2026 y un ahorro de CO₂ equivalente a las emisiones anuales de gases de efecto invernadero de unos 400.000 turismos. A este acuerdo se sumó, en octubre de 2023, la colaboración estratégica con World Energy para la compra de unos 668 millones de litros de combustible que cuenta con el certificado de combustible de aviación sostenibles (SAFc). El contrato, vigente hasta 2030, **nos permitirá reducir alrededor de 1,7 millones de toneladas de emisiones de dióxido de carbono** en todo el ciclo de vida de nuestras flotas aéreas.

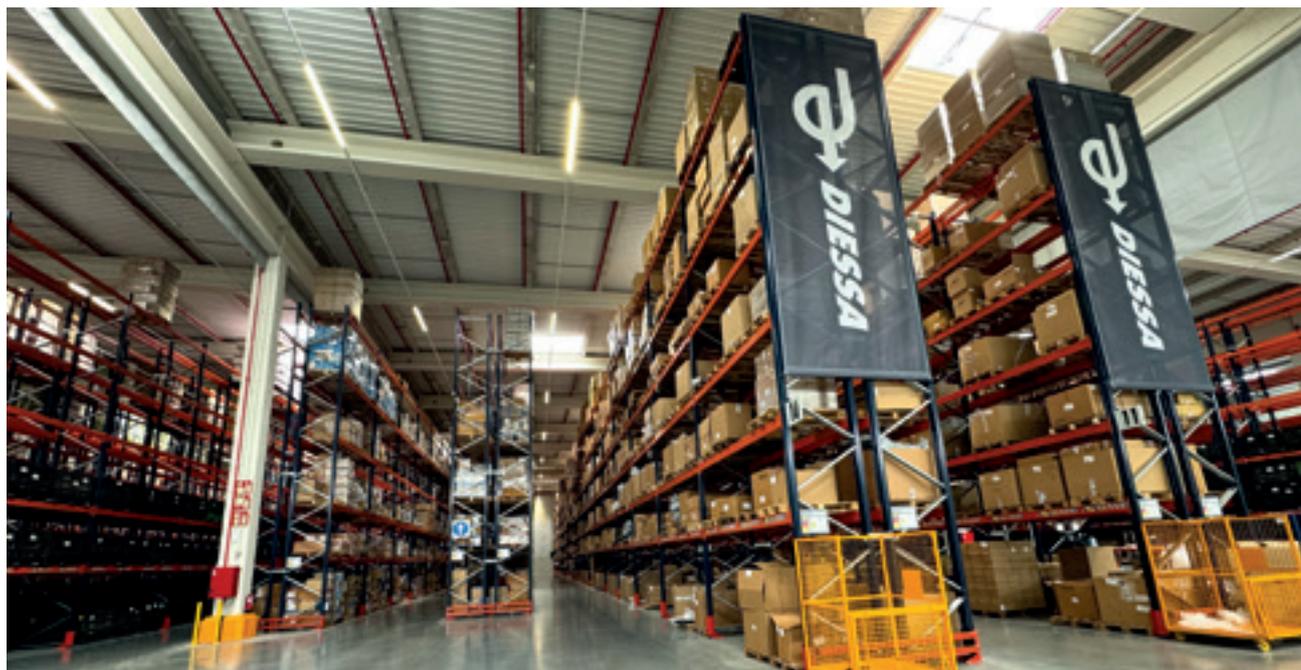
● ¿En qué marco se desarrolla el programa?

GoGreen Plus forma parte del objetivo de sostenibilidad del Grupo DHL de alcanzar las cero emisiones netas en 2050 y contribuye decisivamente al objetivo de utilizar un 30% de SAF en todo el transporte aéreo para 2030, además de reducir ese año sus emisiones anuales de CO₂ por debajo de 29 millones de toneladas.



MÁS INFORMACIÓN

DHL EXPRESS  www.dhl.com/es-es/home/express.html



DIESSA, 60 AÑOS DE INNOVACIÓN Y LIDERAZGO EN EL REPUESTO DE CALIDAD EQUIVALENTE AL ORIGINAL

La compañía madrileña DIESSA ha sabido crecer a lo largo de los años para posicionarse como una de las empresas de referencia en repuesto alternativo de calidad equivalente al original de vehículo industrial (camión, remolques y autobuses).

Pocas son las empresas que llegan a cumplir 60 años de vida y, aunque 60 es solo un número, DIESSA lo celebra con la legitimidad que la historia les ha dado, porque si ha llegado a este punto es porque ha sabido transformarse. Y esto es un motivo de compromiso para los próximos años: [situar la mirada en el futuro aprendiendo con optimismo del pasado.](#)

El origen de DIESSA fue la mecánica del vehículo industrial, pero a lo largo de estos años se han desplegado hacia la carrocería y partes visibles del vehículo industrial. Hoy Diessa es

una empresa de carrocería volcada en el progreso y la innovación, tecnológicamente desarrollada, con pasos muy avanzados hacia su digitalización e informatización, centrada en los clientes y firmemente convencida de afrontar lo que está por llegar tanto en carrocería como en las partes visibles del vehículo industrial.

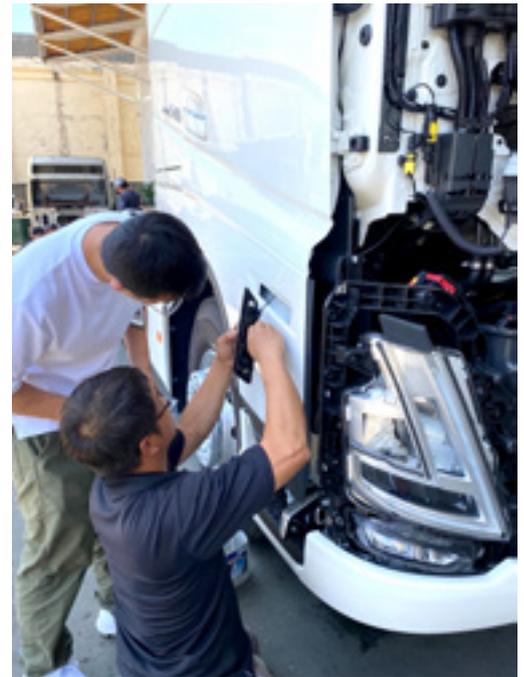
En un mundo en el que todo se ha vuelto muy exigente, su misión es obligada: dar lo mejor de sí mismos, con las personas y los clientes como elemento central. Porque nada de lo hecho y lo que está por hacer hubiese sido posible sin el esfuerzo, la entrega

y el compromiso de cada uno de los equipos que componen DIESSA.

Actualmente, DIESSA ha trasladado su centro logístico digitalizado mediante un acuerdo con Maersk a unas instalaciones de más de 6.000 m² en las que se están moviendo 360.000 unidades de producto y 6.000 referencias de carrocería, iluminación y espejos. Son números que crecen cada año: de hecho [la estrategia de comercialización de DIESSA abarca ya a clientes de Europa, América, África y Oriente Próximo.](#) En tiempo real se hace una gestión informatizada de cada pedido que entra con un tiempo de respuesta mínimo. Este hecho, junto con una perfecta integración informática con las empresas de transporte, permite dar respuesta en 24 horas a los pedidos que reciben, e incluso en volúmenes grandes al resto del mundo donde el plazo de preparación de un contenedor completo es de una semana.

ECONOMÍA CIRCULAR, RESPONSABILIDAD SOCIAL Y SOSTENIBILIDAD

- **Para DIESSA** tiene especial interés su pleno apoyo a la economía circular y las buenas prácticas en sostenibilidad y responsabilidad social. Por ejemplo, sus instalaciones logísticas cuentan con paneles solares que permiten un autoabastecimiento energético próximo al 100% y embalajes de cartón totalmente reciclables y en los que se emplean tintas vegetales para que sean inocuos para el ecosistema.
- **Además**, desde hace más de cuatro años, la compañía promociona el trabajo remoto donde se aúna el ahorro en huella de carbono con el fomento de la conciliación laboral de sus trabajadores. Y el nivel de digitalización con el que cuenta DIESSA permite una completa gestión en remoto de los equipos comerciales, de atención al cliente, logísticos y administrativos. El rápido avance de las tecnologías ha permitido la interconexión en la nube donde todo el ecosistema de gestión es accesible para todos los equipos consiguiendo una eficacia y eficiencia sobresalientes.
- **Actualmente** se vive una revolución del sector de la automoción profesional, donde nuevas tecnologías están irrumpiendo y DIESSA ha puesto el foco en el futuro. Es el caso de la inclusión de la electrónica en las piezas (ya presentes en su portfolio), el vehículo asistido, las nuevas normativas y herramientas para la conducción y, sobre todo, hacia el vehículo conectado; y donde la empresa está trabajando codo con codo con los principales fabricantes para estar preparados para su fabricación y comercialización.
- **DIESSA** se ha convertido por méritos propios en uno de los referentes del sector, haciéndose un hueco en el mercado internacional y participando de manera global en todos los aspectos del negocio, así como en las relaciones institucionales, para poder ofrecer a los consumidores una alternativa de calidad, acorde con los nuevos modelos y tendencias del mercado, y con una vocación de servicio hacia el cliente que les ha convertido en la marca que hoy es.



Crecimiento del 70%

DIESSA hoy es una empresa más grande tras registrar un crecimiento del 70% en los últimos cinco años, digitalizada e informatizada, y con una reputación solvente en el mercado nacional e internacional. El secreto de su éxito está marcado por un equipo de la más alta cualificación profesional y comprometido con una fabricación de alta calidad, por lo que ofrece un producto que supone una alternativa real y eficaz al producto original.

Sus piezas de carrocería están certificadas QTC por Centro de Zaragoza, y las piezas de iluminación y espejos con certificación CE e-Mark. Y ofrece una excelente durabilidad a un precio competitivo. Esto es fruto de su plena implicación en los procesos productivos, de la selección de los mejores fabricantes y proveedores internacionales y de pruebas y test de calidad que garantizan de forma permanente tanto el cumplimiento de todas las normativas internacionales como una calidad excepcional. ■

Por tanto, la primera milla B2C, la media milla B2B y la última milla B2C son ámbitos que están totalmente controlados. Este proceso ha significado la práctica digitalización de la compañía, así como la inclusión de nuevos procesos informáticos donde las compras, gestión de pedidos, sostenibilidad, trazabilidad y atención al cliente se han maximizado para poder ofrecer un servicio de excelencia. Actualmente el 90% de los procedimientos son digitales contando con un importante soporte tecnológico para acometer las compras, los cientos de pedidos diarios y gestiones unidas a todos estos procesos.

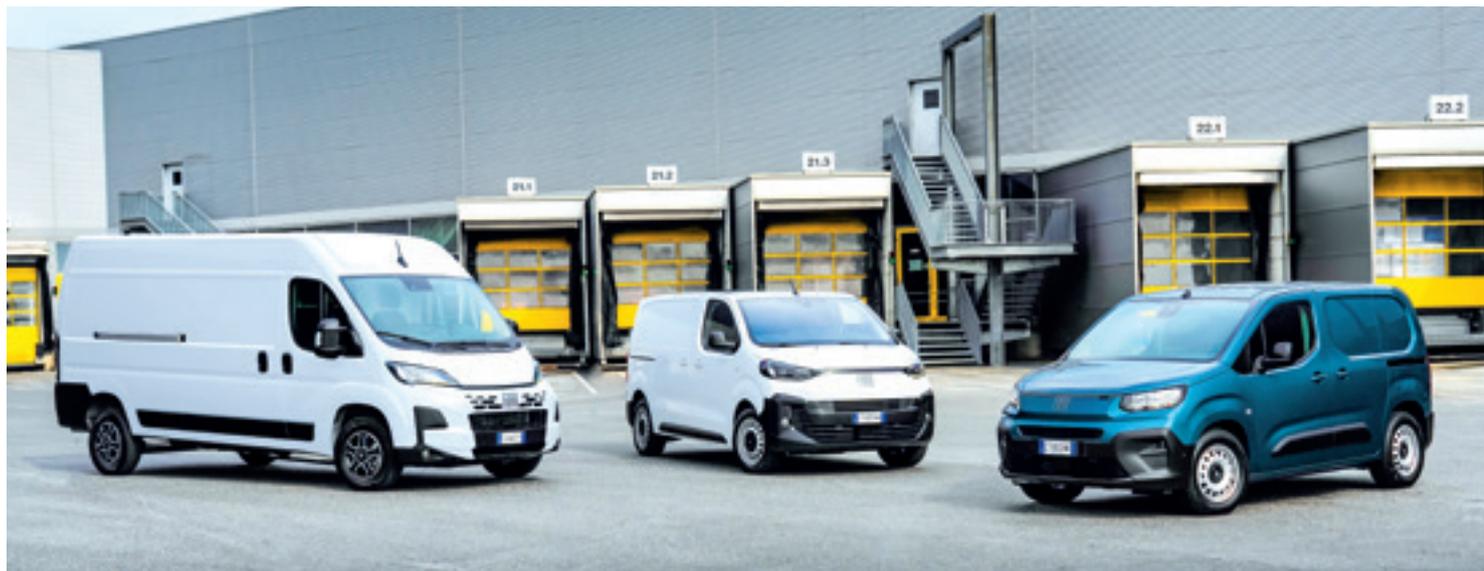
DIESSA ofrece un producto que supone una alternativa real y eficaz al producto original

MÁS INFORMACIÓN.

DIESSA. www.diessa.es

✉ info@diessa.es ☎ (+34) 916 347 655

Fiat Professional



LOS NUEVOS DUCATO, DOBLÒ Y SCUDO MARCAN NUEVAS REFERENCIAS EN EL MERCADO

RENOVACIÓN TOTAL EN LA GAMA FIAT PROFESSIONAL

La gama de modelos Fiat Ducato, Doblò y Scudo 2024 se ha renovado por completo: nuevas cadenas cinemáticas eléctricas, nuevo diseño, nuevos sistemas de conectividad y ADAS de nueva generación. La marca es un referente en el sector de los vehículos comerciales gracias a su destacada eficiencia, la fiabilidad de sus modelos y el ingenio al servicio de los clientes, que forma parte de su ADN y se refleja en una amplia gama de soluciones personalizadas.

Fiat Professional tiene una experiencia contrastada en vehículos comerciales. Desde hace 120 años, la firma italiana ha diseñado y fabricado vehículos para cubrir las necesidades de todo tipo de profesionales, siempre con los últimos avances técnicos y soluciones prácticas a las necesidades reales tanto de grandes flotas como de pymes y autónomos. Ahora, la gama Fiat Professional está completamente renovada con los nuevos Ducato, Scudo y Doblò.



Nuevo Ducato

En lo más alto de la gama, la nueva generación del Ducato recoge lo mejor de 43 años de innovación. Comercializado en 80 países, ofrece la mayor capacidad de carga hasta dos to-

neladas y hasta 17 m³ de volumen útil. Su modularidad y su configuración interior permiten ofrecer 21 cm más de longitud de carga con cotas similares a las de sus rivales. Una nueva característica es el banco de

asiento "Eat&Work", que combina una mesa delantera para colocar cuadernos, tablets o bandejas de almuerzo y una zona trasera organizada con portavasos y aletas de almacenamiento para bolígrafos o utensilios.

GAMA ELÉCTRICA: MÁS AUTONOMÍA Y MENOS TIEMPO DE CARGA

- La gama Fiat Professional cuenta con versiones eléctricas completamente actualizadas en los tres segmentos de vehículos comerciales ligeros:
- **El nuevo Fiat E-Ducato** incorpora una nueva batería de 110 kWh que lleva más lejos sus prestaciones con una autonomía de hasta 430 km, un 30% más que la versión anterior. El sistema de carga también es nuevo y permite cargar el 80% de la batería en sólo 55 minutos. Y gracias a la nueva arquitectura eléctrica, el E-Ducato también introduce una amplia gama de nuevos ADAS que lo convierten en el vehículo comercial más seguro de su segmento.
- **En la categoría intermedia, el Fiat E-Scudo** mantiene todas las características de versatilidad de la versión con motor térmico y aporta la conducción silenciosa y la libertad que ofrece la movilidad “cero emisiones”. Su nueva batería le permite recorrer hasta 352 km, según la norma WLTP, una cifra que le convierte en la opción con mayor autonomía dentro de su segmento.
- **El nuevo Fiat E-Doblò** garantiza ahora una impresionante autonomía de más de 340 km en el ciclo combinado WLTP y una carga rápida, que permite recargar el 80% de la capacidad de la batería en sólo 30 minutos. Puede montar una bomba de calor para una mayor eficiencia e incluye levas para seleccionar el frenado regenerativo, con tres niveles a elección del cliente. Tres modos de conducción -Normal, Eco y Power- mejoran sus prestaciones.

Cabe destacar también la última generación de motores diésel Multi-Jet, conformes a la normativa Euro 6E, con transmisión manual de seis velocidades asociada a tres niveles de potencia con hasta 450 Nm de par motor (120, 140, 180 cv) y la nueva transmisión automática de ocho velocidades en las variantes más potentes. La gama Heavy-Duty con homologación Euro VI Step E se articula para los motores de más potencia, ambos combinados con el cambio manual de seis velocidades y la transmisión automática de ocho velocidades.

Nuevos Scudo y Doblò

Con 1,90 m de altura y hasta seis m³ y 1.400 kg de volumen y peso máximo de carga, el Fiat Scudo es el furgón polivalente de la marca turinesa que conjuga, gracias al sistema Magic Cargo, la flexibilidad, la modularidad y las soluciones imaginativas de los monovolúmenes, junto con las sensaciones y el confort de un turismo y la fiabilidad y la robustez que se busca en un vehículo comercial. Su gama permite

elegir entre dos longitudes: 4,96 m y 5,31 m. En el apartado de siluetas, las posibilidades se extienden casi hasta el infinito: Furgón, doble Cabina fija y plegable, Combi, Plataforma...

Desde su lanzamiento en 2000, el Fiat Doblò ha destacado por su versatilidad, con versiones, siluetas y transformaciones pensadas para satisfacer usos y necesidades muy diversos. Llega al mercado con soluciones ingeniosas e innovadoras que hacen más fácil y mucho menos estresante la conducción en trayectos urbanos con versatilidad, espacio interior, flexibilidad y tecnologías avanzadas.

Tanto en sus versiones térmicas como en la eléctrica, este modelo ofrece una carga útil de hasta una tonelada. Disponible con dos distancias

entre ejes, la versión de batalla larga ofrece un volumen máximo de 4,4 m³ gracias a la función Magic Cargo. Y la carrocería doble cabina permite una modularidad única entre el asiento y el espacio de carga, gracias a una mampara deslizante, que permite modular el espacio de carga o los asientos de los pasajeros según sea necesario.

El nuevo Fiat Doblò está equipado con hasta 17 funciones de ayuda a la conducción entre las más avanzadas del mercado, como el reconocimiento automático de señales de tráfico, el Active Safety Brake, el Lane Keeping Assist, el Head Up Display y, en las versiones Van, el control de tracción inteligente Grip Control System, y el Hill Descent Control, para enfrentarse con total seguridad a las pendientes más pronunciadas. ■



Desde hace 120 años, la firma italiana diseña y fabrica vehículos para cubrir las necesidades de todo tipo de profesionales



MÁS INFORMACIÓN

Fiat Professional

00 800 342 800 00 | www.fiatprofessional.com/es



LA GAMA DEL NUEVO MODELO CUENTA CON VERSIONES DIÉSEL, HÍBRIDA Y 100% ELÉCTRICA

MÁS PRODUCTIVIDAD DE LA MANO DE LA NUEVA FORD TRANSIT CUSTOM

La nueva generación de la furgoneta de una tonelada más vendida de Europa está totalmente integrada con el ecosistema digital de software y servicios de Ford Pro para ayudar a las empresas a reducir el coste de propiedad, trabajar de forma más eficaz y simplificar la gestión de sus vehículos comerciales.

Con la nueva Ford Transit Custom, los ingenieros de la marca han desarrollado una nueva plataforma, diseñada para optimizar el acceso y el transporte de la carga, mejorar el confort y la comodidad del conductor y ofrecer unas prestaciones y una conducción excepcionales. La nueva Transit Custom se despliega con una gama que incluye versiones diésel, híbrida y 100% eléctrica, además de una variante con tracción total.

El nuevo modelo de Ford ofrece un conjunto de características y experiencias digitales pioneras en el segmento para ayudar a maximizar la productividad de la jornada laboral, incluyendo un innovador volante inclinable, conversiones digitalizadas

con el sistema de Integración Upfit y la nueva tecnología de seguridad para ciclistas Alerta de Salida, que permite avisar al conductor sobre los usuarios que se le acercan por la carretera para ayudar a prevenir los ac-

cidentes provocados por la apertura de las puertas del vehículo.

La nueva Transit Custom L1 es ocho centímetros más larga que su antecesora (5,05 m ahora), mientras que la L2 alcanza los 5,45 m. El volumen de carga de las configuraciones Van es de 5,8 m³ para la L1 y 6,8 m³ para la L2, que admite objetos de hasta 3,45 m de longitud gracias al banco corrido practicable en su base de los acompañantes. La carga útil alcanza los 1.350 kg útiles y la capacidad de remolcado hasta las 2,8 toneladas.

TRANSIT CUSTOM, VAN OF THE YEAR 2024

- **La nueva Ford Transit Custom** es la flamante ganadora del premio International Van of the Year. Para Tim Slatter, vicepresidente de Programas de Producto de Ford, “es un motivo de orgullo para nuestros equipos Ford en todo el mundo, que se esfuerzan por ofrecer productos de calidad a nuestros clientes. Estamos encantados de que el jurado haya reconocido la fuerza de nuestros vehículos comerciales más recientes, construidos con el propósito de apoyar las necesidades de negocio de los clientes”.



MEJORA DEL TIEMPO DE ACTIVIDAD

- **Todas las nuevas Transit Custom** están integradas con la plataforma de software y servicios conectados de Ford Pro, incluyendo herramientas de gestión de Ford Pro Telematics, la aplicación FordPass Pro y FordLiiive, el sistema de conectividad para maximizar el tiempo de actividad de los vehículos.
- **A través Ford Pro Telematics** es posible conocer la ubicación de su vehículo, optimizar su eficiencia y controlar su estado para obtener la máxima productividad. El sistema también puede reducir los costes de combustible y mantenimiento al enviar avisos de voz desde la cabina en caso de uso excesivo del ralentí, frenadas o aceleraciones bruscas. Y también puede enviar alertas de seguridad en tiempo real a los propietarios de los vehículos si el sistema detecta robos, uso no autorizado o actividad fuera de las horas de trabajo establecidas.
- **La aplicación FordPass Pro** está disponible para ayudar a los propietarios de pequeñas empresas que no disponen de un servicio de gestión de flotas a tiempo completo. Esta aplicación gratuita disponible para smartphones permite a los usuarios abrir y cerrar su vehículo a distancia, comprobar su ubicación, hacer un seguimiento del gasto de combustible y recibir alertas sobre los niveles de líquidos, la presión de los neumáticos, la vida útil del aceite y el estado de los frenos, con el fin de ayudar a prevenir averías costosas.



Oferta mecánica

La planta motriz que anima las versiones diésel es el conocido EcoBlue de dos litros con cuatro niveles de potencia: 110 cv (310 Nm), 136 cv (360 Nm), 150 cv (360 Nm) y 170 cv (390 Nm). De serie monta un cambio manual de seis velocidades, y en opción figura uno automático de ocho desarrollos asociado a los motores de 136 y 170 cv.

En el caso de la versión eléctrica, la E-Transit Custom está equipada con una batería de 64 kWh útiles para una autonomía máxima de hasta 337 km

y es el primer vehículo eléctrico que utiliza la tecnología de bomba de calor por inyección de vapor para calentar y refrigerar el habitáculo. El motor de tracción está instalado directamente en el suelo trasero, y gira 90 grados para maximizar el espacio de carga y reducir el peso y la complejidad. Se ofrece con potencias de 136 o 218 cv, con un par máximo de hasta 450 Nm. Una recarga completa con un cargador doméstico de Ford Pro de 11 kW tarda unas 6,7 horas. Y se puede recargar del 10 al 80% en 39 minutos con un cargador de CC de 125 kW. ■

Ford ha diseñado para la Transit Custom una nueva plataforma, diseñada para optimizar el acceso y el transporte de la carga



MÁS INFORMACIÓN.
Ford.

900 80 70 90 | www.ford.es

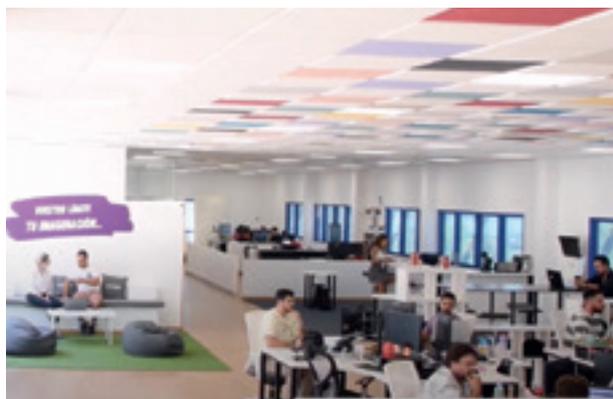
INCloud



LA ESTRATEGIA DE LA COMPAÑÍA ESTÁ BASADA EN LA ESPECIALIZACIÓN Y EVOLUCIÓN TECNOLÓGICA

INCLOUD SOLUTIONS: EXPERIENCIA, SOLVENCIA Y SOLIDEZ

INCloud Solutions se ha consolidado como referente en el desarrollo de software para pymes, grandes empresas y entidades públicas. Desde su fusión con el Grupo MPE, líder en el servicio independiente de Prevención de Riesgos Laborales, INCloud Solutions ha potenciado su capacidad para digitalizar procesos y avanzar tecnológicamente.



Nace así INCTrans, una solución inteligente que sitúa a la empresa como especialista en el mercado del transporte. El objetivo de INCloud Solutions es claro: “Convertir lo difícil en fácil y accesible”. La empresa se centra en adaptar la tecnología a sus clientes con herramientas que optimizan y gestionan eficientemente los procesos. En un sector tan dinámico como el transporte de mercancías, optimizar las operaciones y brindar un servicio de alta calidad son esenciales para destacar y ser reconocido como líder. INCloud ofrece un sistema de gestión de ERP especialmente adaptado para empresas de transporte. Un sistema único y en la nube que ofrece todas las herramientas necesarias para la gestión y traza-

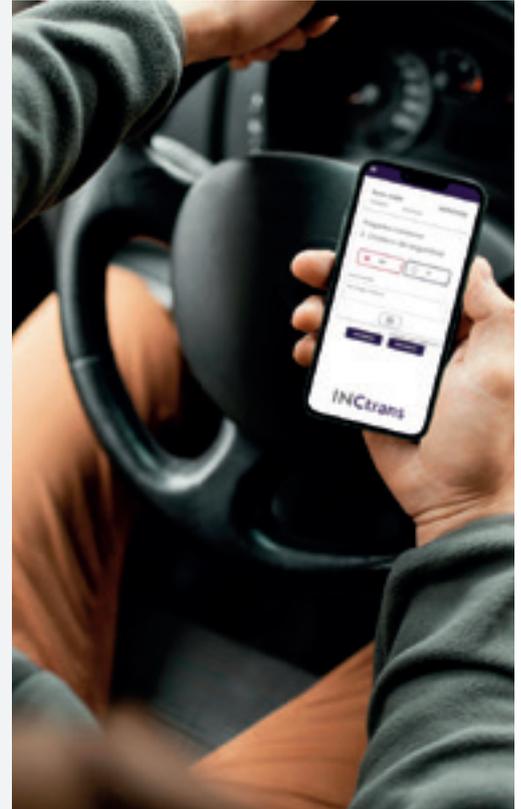
CASOS DE ÉXITO

- INCloud Solutions ha demostrado su eficacia en eventos clave del sector como el Congreso Nacional de Empresarios de Transporte en Cisternas y el Congreso de CETM, donde su sistema ERP recibió una excelente acogida. Empresas influyentes como Pantoja Grupo Logístico ya han integrado su software para mejorar la organización y gestión de sus operaciones. Y también Baltransa, Gar&Cía o Transportes Illán, entre otras, han elegido a INCloud como socio tecnológico principal, para abordar eficazmente las complejidades del negocio y adaptarse a las demandas dinámicas del mercado.
- El reconocimiento de la industria y la creciente base de clientes refuerzan la posición de INCloud Solutions como líder en la digitalización del transporte. Su capacidad para transformar procesos y mejorar la eficiencia operativa es ampliamente reconocida, y sus soluciones continúan ganando adeptos en el sector.



BENEFICIOS DEL SISTEMA ERP DE INCLOUD PARA EL TRANSPORTE

- **Gestión Integral y Centralizada.** El sistema ERP de INCloud ofrece una plataforma centralizada que permite a las empresas de transporte gestionar todas sus operaciones desde un único punto de control. Esto facilita la toma de decisiones informada, ya que se tiene acceso a datos en tiempo real sobre el estado de los pedidos, la disponibilidad de la flota, y los recursos humanos y materiales.
- **Accesibilidad y Flexibilidad.** Al estar basado en la nube, el sistema ERP es accesible desde cualquier dispositivo con conexión a Internet: los gestores de transporte pueden supervisar y administrar sus operaciones en cualquier momento y lugar, aumentando la flexibilidad y la capacidad de respuesta ante cualquier eventualidad.
- **Optimización de la Flota.** La planificación y gestión de la flota son aspectos cruciales en el sector del transporte. El ERP de INCloud incluye herramientas para la optimización de rutas, el mantenimiento preventivo de los vehículos y la gestión eficiente del combustible, lo que reduce costos operativos y mejora la eficiencia.
- **Trazabilidad.** La trazabilidad de la información es un componente esencial del sistema ERP de INCloud: permite a los usuarios rastrear cada pedido desde su origen hasta su destino final facilitando la identificación de áreas de mejora en el proceso logístico.
- **Automatización de Procesos.** La automatización de procesos clave, como la facturación, la gestión de inventarios y las liquidaciones, libera tiempo y recursos que pueden ser invertidos en actividades estratégicas. Esto no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también minimiza los errores humanos.
- **Escalabilidad y Personalización.** El enfoque modular del ERP de INCloud permite a las empresas de transporte empezar con los módulos que necesitan y añadir más a medida que crecen. Esta escalabilidad asegura que el sistema pueda evolucionar junto con la empresa, adaptándose a sus necesidades cambiantes.



en transporte y logística, dispuesto a acompañar a sus clientes en la transición tecnológica. La propuesta de INCloud no solo busca optimizar los procesos operativos, sino también facilitar la gestión diaria y permitir a las empresas enfocarse en ofrecer un servicio de calidad excepcional.

La combinación de experiencia, solvencia y solidez, junto con un enfoque tecnológico adaptado, convierte a INCloud Solutions en el aliado perfecto para las empresas de transporte que buscan innovar y mejorar su eficiencia operativa. Con su sistema ERP, INCloud promete transformar el sector, sentando las bases para un crecimiento sostenible y una mayor satisfacción del cliente. ■

bilidad de los pedidos y optimizar la gestión de la flota con un sistema de logística integral.

Abel Muñoz, CEO de INCloud Solutions, destaca: “Nuestro objetivo principal es hacer que la tecnología se adapte a nuestros clientes, desarrollando las herramientas que necesitan las empresas para optimizar y gestionar de una forma eficiente los procesos de las mismas”. El sistema ERP de INCloud es centralizado, accesible desde cualquier dispositivo, y permite automatizar y rastrear todas las opera-

ciones, proporcionando una visión en tiempo real de los recursos y cómo optimizarlos.

En un contexto donde la digitalización es esencial para la competitividad, INCloud Solutions ofrece la experiencia de un equipo profesional con amplio conocimiento



MÁS INFORMACIÓN

➔ www.incloudsolutions.es - www.inctrans.es

☎ 911 08 33 38 ✉ info@incloudsolutions.es

Jaltest Telematics



JALTEST TELEMATICS, TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA PARA LA GESTIÓN EFICIENTE DE FLOTAS

Jaltest Telematics ofrece innovación y soluciones eficientes de movilidad para la industria. Entre estas destacan el mantenimiento predictivo, la diagnosis remota avanzada y el análisis de conducción eficiente.

La eficiencia e innovación son elementos clave para mantenerse a la vanguardia. En este sentido, Jaltest Telematics dispone de un conjunto integral de soluciones diseñadas para transformar la movilidad en la industria y destinadas a optimizar las operaciones y a reducir los imprevistos en carretera. Estas soluciones no solo buscan maximizar la eficiencia operativa, sino también reducir el consumo de combustible, todo ello sin comprometer la productividad.

Eco-driving

Hoy en día, el sector del transporte y la logística promueve un modelo de conducción eficiente que implique el ahorro de costes, tanto de combustible como de mantenimiento, y la op-



El mantenimiento predictivo de Jaltest Telematics emplea Inteligencia Artificial para predecir el tiempo de vida útil de un sistema o componente del vehículo

GESTIÓN DE TACÓGRAFO AVANZADA

- Jaltest Telematics posibilita la **completa digitalización de la gestión del tacógrafo**, proporcionando información de la actividad del conductor en tiempo real, y la **automatización por completo de las descargas de ficheros**. Además, ofrece un servicio integral de hosting de tarjetas de empresa para simplificar todo el proceso de gestión.
- Con un amplio abanico de informes de actividad, Jaltest Telematics permite el análisis en tiempo real de las actividades de los conductores y su nivel de productividad. Esta capacidad de análisis minucioso permite una optimización aún más precisa y efectiva en la planificación de las operaciones, garantizando una distribución de recursos óptima y una mejora continua en los procesos operativos.
- En definitiva, Jaltest Telematics y su apuesta por la **innovación tecnológica con sus soluciones de conectividad y su enfoque de conducción eficiente** se han convertido en el aliado inigualable para el día a día de las flotas modernas. Soluciones diferenciadas únicas en el mercado bajo un enfoque multimarca y multisistema que marcan el camino hacia un futuro más sostenible y rentable para sus clientes.



durante sus más de 30 años de experiencia en el sector del vehículo industrial.

Diagnosis remota avanzada

Más allá de una colección de datos completa, es crucial disponer de información entregada por el vehículo. Mediante la diagnosis remota avanzada, Jaltest Telematics recoge información de las diferentes unidades de control electrónico y sensores embarcados en el vehículo en tiempo real y despliega modelos de fallo que recopilan información detallada sobre códigos de fallo. Esto facilita la anticipación de posibles averías y la implementación de medidas preventivas para minimizar los tiempos de inactividad. Esta capacidad de diagnosis remota avanzada, que abarca múltiples marcas y sistemas, representa un avance significativo en la gestión y mantenimiento de flotas de vehículos, mejorando tanto la eficiencia operativa como la rentabilidad a largo plazo.

Esta solución permite llevar a cabo funciones avanzadas de forma remota, incluyendo el borrado de códigos de fallo, la regeneración del filtro de partículas y el reset remoto de unidades y contadores. Estas funciones son fundamentales para mantener el vehículo en óptimas condiciones y evitar contratiempos en la carretera. ■

timización y disponibilidad de la flota. Por ello, Jaltest Telematics, nutriéndose del *know-how* de Cojali, trabaja activamente con su módulo Eco-driving, aplicando el valor añadido de la Inteligencia Artificial y el Data-Science con el fin de aprovechar toda la información del vehículo y el desempeño del conductor para optimizar al máximo el consumo de combustible.

Esta solución de conducción eficiente hace partícipes a los conductores en una búsqueda constante de eficiencia y optimiza las operaciones al asignar el vehículo que menos consume para cada ruta específica. Todo ello se traduce directamente en una disminución de los consumos, lo que impulsa hacia una flota más sostenible y, sobre todo, rentable.

Mantenimiento predictivo

El mantenimiento predictivo de Jaltest Telematics emplea Inteligencia Artificial para predecir el tiempo de vida útil de un sistema o componente del vehículo, basándose en los

datos entregados por el mismo, lo cual constituye una forma avanzada de mantenimiento predictivo.

Este claro ejemplo de servicio eficiente se beneficia de la aplicación de analíticas avanzadas y el despliegue de modelos de prognosis que permiten realizar un análisis de riesgo sobre los diferentes sistemas o conjuntos de componentes y sus correspondientes funciones. Establecer ventanas predictivas de mantenimiento, así como disparar alarmas en base a modelos de fallo, permite anticiparse a averías potenciales, evitando fallos graves que pudieran parar al vehículo durante su ruta, maximizando así la disponibilidad de la flota.

El desarrollo de esta solución optimizada de mantenimiento predictivo fue posible gracias a los modelos de aprendizaje automático que Jaltest Telematics implementó sobre una amplia colección de datos multimarca y multisistema creada por Cojali



MÁS INFORMACIÓN

➤ jaltest.com/telematics/ ☎ +34 926 58 96 70 ✉ jaltest-telematics@jaltest.com



INMINENTE APERTURA DE LA ESTACIÓN DE SERVICIO MÁS GRANDE DE ESPAÑA

MLC ENERGÍA AFIANZA SU PLAN DE EXPANSIÓN

MLC Energía se encuentra inmersa en un innegable proceso de expansión, que pasa por la apertura de modernas áreas de servicio muy enfocadas al transporte profesional, al tiempo que centra en la innovación su estrategia de desarrollo en el mercado.



MLC Energía cuenta ya con una extensa red de Estaciones de Servicio repartidas por todo el territorio nacional e internacional. Tras iniciar sus actividades con tan sólo dos trabajadores en una sola unidad de suministro, MLC Energía suma en la actualidad más de 200 trabajadores y cuenta con una cartera de clientes de más de 21.000 empresas, repartidas por toda España, eminentemente de sectores como el transporte y la industria.

Entre los proyectos estratégicos, MLC Energía dispone de un plan para su expansión a nivel europeo. En Benavente, Zamora (concretamente

en A-6 Salida 266), la empresa energética abrió el pasado mes de marzo una estación de servicio en la que ha invertido más de un millón de euros. Las características de esta estación de servicio incluyen desde un área de repostaje de 5.479 m², un hotel con 32 habitaciones, garajes, cafetería, restaurante, salón de eventos y tienda, y hasta un aparcamiento de 2.011 m².

Otro hito importante para MLC Energía en 2024 será la apertura de la estación de servicio más grande de España. Esta estación estará ubicada en la Calle Bo. Ergoyen, 21, 20130

Urnieta, Guipúzcoa, a tan solo 26 kilómetros de la frontera con Francia, ubicación cuidadosamente seleccionada para atender las rutas de transporte internacional, especialmente para aquellos transportistas que acceden a Francia a través de Irún. Esta imponente infraestructura ha supuesto la inversión de 13 millones de euros y está dotada de 1.330.000 litros de carburante, 24 calles de surtidores de gran caudal y a doble cara, más de 50 plazas de estacionamiento seguro para camiones, centro de lavado para camiones, hotel, restaurante, cafetería, gimnasio, duchas y zona de relax entre otras caracterís-

COMPROMISO SOCIAL

- “Desde nuestros orígenes, siempre hemos estado comprometidos con el bienestar social a través de diversas acciones que han ayudado a mejorar la vida de los demás, y, con mayor énfasis, la vida de nuestros ciudadanos linarenses”, explican desde MLC Energía.
- Es por este deseo de contribuir a la sociedad que Jose Luis Martín ha anunciado recientemente la creación de su fundación, la Fundación Jose Luis Martín López. Esta Fundación nace con la misión de generar las condiciones necesarias para que cualquier persona pueda demostrar su talento, acompañando a niños y jóvenes en su camino hacia un futuro de calidad, y su pleno bienestar social. Con este propósito, actúa en tres áreas claves para alcanzar una vida de calidad: la infancia, la educación, y el bienestar social.



GRAN RED DE ESTACIONES DE SERVICIO

- MLC Energía cuenta con una extensa red de más de 100 estaciones de servicio repartidas por todo el territorio nacional y próximamente también abarcará el territorio europeo. Las localizaciones de estas estaciones de servicio son puntos geográficos seleccionados estratégicamente para atender las rutas de transporte nacionales e internacionales. En su plan de expansión, MLC Energía tiene muy presente su compromiso continuo de brindar servicios de alta calidad a sus clientes.
- En las estaciones de servicio de MLC Energía es posible repostar cualquier tipo de combustible: gasóleo A, gasóleo B, Adblue, GLP... También se ofrecen todo tipo de servicios orientados al transportista, como surtidores de gran caudal, market propio, entrada para camiones, calles amplias, servicio atendido, duchas, lavaderos de camiones, servicio 24h, parqueo seguro y vigilado, hotel, cafetería, restaurante, presión de neumáticos, zona de relax, entre otros.

ticas pensadas para satisfacer a los transportistas profesionales.

Diversificación y crecimiento

MLC Energía es una empresa que apuesta por la diversificación en diferentes líneas de negocio con el objetivo de incrementar su crecimiento y su notoriedad. Es así como nace la comercializadora de electricidad y gas natural de MLC Energía a la que se le suma una gran apuesta por la prestación de energías renovables como la fotovoltaica.

La estrategia de MLC Energía pasa por continuar invirtiendo en investigación y desarrollo para convertirse en el mayor proveedor global de energía, sin perder de vista los valores que hacen que la marca crezca y se posicione en el sector como una empresa que cuida y premia la confianza de sus clientes.

En este sentido, Jose Luis Martín López, fundador y presidente de MLC

La estrategia de MLC Energía pasa por continuar invirtiendo en investigación y desarrollo para convertirse en el mayor proveedor global de energía

Energía, afirma: “En MLC Energía tenemos el objetivo de conseguir ser el proveedor único y global de nuestros clientes, suministrándoles energía sea cual sea la forma en la que la

necesiten”. La empresa camina así hacia un modelo de compañía multienergética basada en la innovación, la eficiencia y la sostenibilidad y dirigida a favorecer el desarrollo social y empresarial.

En la actualidad no es solo la energía lo que motiva a Jose Luis Martín para haber decidido expandir la actividad de su empresa a sectores como el hotelero y la restauración, nuevas líneas de negocio que crecen rápidamente dentro de MLC Energía. Debido a esta inquietud por explorar nuevos horizontes MLC Energía continuará desarrollándose y expandiéndose en el mercado.■

MÁS INFORMACIÓN

☎ +34 953 035 849 ✉ a.cliente@mlcenergia.com

🌐 www.mlcenergia.com 📷 @mlcenergia

✂ @MLC_energia in MLC Energía

Calle Cuatro, s/n, Pol. Ind. Los Rubiales II. 23700, Linares, Jaén

SOR Ibérica



LA ESPECIALIZACIÓN COMO BANDERA

Competitividad y eficiencia han sido siempre las claves en las que se ha basado SOR IBÉRICA para la fabricación de sus vehículos. Claves a las que se suma la sostenibilidad, la intermodalidad y la conectividad como elementos diferenciadores de unos semirremolques altamente valorados en el mercado.

SOR IBÉRICA se ha distinguido siempre por su especialización en la fabricación de semirremolques frigoríficos, una característica muy relevante en un momento en que el transporte ha vivido una fase de intensa actividad empresarial, especialmente desde marzo 2020.

En este contexto, Ximo Moscoso, coordinador de Ventas de SOR IBÉRICA, explica que “si tenemos en cuenta por un lado que los tres últimos años han sido de intensa actividad en el sector frigos y, por otro, la nueva normativa y las propuestas de financiación, es normal que el sector se resienta y decrezca en cuanto a número de operaciones”.

Con la pandemia y el aumento en los precios de las materias primas ya superados, SOR IBÉRICA espera una recuperación en el mercado. Para ello,

RESPONSABILIDAD SOCIAL Y SOR

- SOR tiene un objetivo claro y no es otro que la búsqueda de la excelencia, tanto empresarial como en todos los aspectos de la compañía: trabajadores, proveedores, entorno social, clientes, accionistas y sociedad en general. Al mismo tiempo, la innovación es su motor de crecimiento. “Nuestra vocación de servicio al cliente nos diferencia frente a los competidores. Diseñamos y fabricamos vehículos fiables, de calidad y ajustados a sus necesidades sin perder de vista los requisitos legales y de tráfico. Nuestro objetivo es ser líderes en la industria, proporcionando rentabilidad en el largo plazo y actuando en todo momento de forma responsable con la sociedad y el medioambiente”, detallan.

la empresa continúa enfocándose en la calidad y personalización de sus unidades, así como en la creciente preocupación por la sostenibilidad en el sector frigorífico.

Moscoso afirma que SOR IBÉRICA está comprometida con los objetivos

de la Agenda 2030, integrando la sostenibilidad en su ADN. Cada acción de diseño o elección de componentes busca ser respetuosa con el medio ambiente. Además, la empresa ve las iniciativas de sostenibilidad como proyectos colaborativos que requieren la participación de múltiples ac-

ESTÁNDAR ELEVADO EN TODA LA CADENA DE VALOR

- Gracias a las personas que diseñan, producen y distribuyen los vehículos SOR, el Grupo se asegura cumplir con los más altos estándares a lo largo de toda su cadena de valor, desde el diseño hasta la distribución y comercialización:
- **Diseño:** el producto se diseña siguiendo las pautas acordadas con el cliente y utilizando como base la experiencia de sus profesionales.
- **Fabricación:** mediante los materiales homologados, se inicia el proceso de fabricación, en línea con los estándares de calidad establecidos por SOR IBÉRICA y las medidas de seguridad necesarias, respetando siempre la regulación actual.
- **Distribución y comercialización:** entrega del producto terminado al cliente.
- **Reparación y mantenimiento:** servicio integral de calidad posventa.



tores para reducir efectivamente las emisiones contaminantes sin sacrificar productividad.

El coordinador de Ventas también destaca la tecnología avanzada detrás del diseño y fabricación de los semirremolques frigoríficos de SOR IBÉRICA, enfatizando la importancia del trabajo de otros proveedores para maximizar las capacidades de sostenibilidad de sus productos. La investigación continua les permite liderar en tecnología de aislamiento, altamente valorada en el competitivo mercado español.

SOR IBÉRICA también desarrolla soluciones de conectividad para asegurar que sus frigoríficos estén conectados y proporcionen datos valiosos sobre diversos parámetros. El fabricante promueve extender las funcionalidades de conectividad más allá de los registros de termografía y localización,

LOS RESULTADOS AVALAN A SOR IBÉRICA

- Más de 400 familias en el Grupo SOR.
- Más de 57.000 vehículos fabricados.
- Inversión en mejoras a la producción.
- Más de 4.000 horas de formación en 2023.
- Inversión anual en I+D para todos los clientes.
- Grupo accionarial comprometido con el proyecto y con la RSC.



adoptando una perspectiva de datos abierta y recordando que el cliente es el propietario de la información generada.

Intermodalidad

Además, Moscoso señala que la intermodalidad está destinada a jugar un papel importante en el mercado de los semirremolques frigoríficos. El interés de las grandes flotas por el uso del ferrocarril, junto con el desarrollo de las infraestructuras necesarias para un transporte eficiente de mercancías hacia Europa, así como los servicios marítimos de corta distancia, son tendencias en crecimiento.

La sostenibilidad, la intermodalidad y la conectividad se combinan para aportar un nuevo vector de innovación a los valores tradicionales de SOR IBÉRICA, cuya calidad de chasis y control de tara máxima son sus mayores fortalezas.

La misión del Grupo es ser líderes en la fabricación de semirremolques frigoríficos a medida, atendiendo a las necesidades específicas de cada cliente, asesorándolos en cada paso, para lograr la mejor solución de transporte. “Nuestra visión última es apostar por la calidad y la continua mejora en el sector de fabricación de semirremolques, manteniendo al cliente como parte central del proceso.” ■

“
Nuestra visión última es apostar por la calidad y la continua mejora en el sector de fabricación de semirremolques, manteniendo al cliente como parte central del proceso”

Ximo Moscoso,
coordinador general de Ventas



MÁS INFORMACIÓN

Ximo Moscoso. Coordinador general de Ventas

➔ www.soriberica.com

Vat Services



LA SOLUCIÓN GLOBAL PARA EL TRANSPORTISTA

El sector de las tarjetas profesionales ha experimentado un importante desarrollo gracias a los avances tecnológicos y a la importante gama de productos a la que tienen acceso los transportistas, lo que facilita su día a día en la carretera. Buen ejemplo de ello es la propuesta de valor de Vat Services.

Vat Services ofrece servicios de asesoramiento y gestión financiera a las empresas dedicadas al transporte internacional por carretera de Europa y Marruecos. Está especializada en gestión de peajes, tasas y recuperación de IVA intracomunitario junto a otros impuestos al transporte. Y con el dispositivo VIAVAT y la tarjeta TOLLCARD los transportistas pueden pagar sus peajes en toda Europa.

Vat Services forma parte del Grupo DKV Mobility y ofrece la función de pago móvil DKV App&Go, una función gratuita disponible en unas 6.000 estaciones de servicio de ocho países y que permite repostar sin necesidad

de llevar dinero en efectivo al permitir pagar directamente con el teléfono. Gracias a un proceso muy sencillo, se elige una gasolinera de la zona, se busca un surtidor disponible y se inicia la transacción de repostaje. Una vez finalizado el proceso sólo hay que abonar el importe a través del dispositivo móvil y se genera en el acto el recibo digital. Esta aplicación facilita todo el proceso de pago y, además, gracias al sistema de encriptación dinámica, es totalmente segura y fiable, evitando el fraude.

También conviene destacar que el Grupo DKV Mobility ha realizado recientemente varias adquisiciones

como por ejemplo GreenFlux, el principal proveedor europeo de plataformas de software para la recarga de vehículos eléctricos (VE). Se trata de una operación que permite ofrecer nuevas soluciones de recarga y ampliar su red de recarga a unos 710.000 puntos de recarga públicos y semi-públicos en toda Europa. No menos relevante es la cooperación con H2 Mobility, el proveedor líder para el desarrollo, construcción y operación de estaciones de servicio de hidrógeno en Europa, y con otros operadores de energías alternativas, para avanzar en el objetivo de ayudar a los transportistas clientes en la descarbonización de sus operaciones.



FOOD RETAIL & FOOD SERVICE

EL DIARIO DE LA ALIMENTACIÓN

2
millones
usuarios únicos

+120.000
seguidores
en redes sociales



70.000
seguidores
en LinkedIn



El medio de comunicación
más influyente entre los
profesionales del gran consumo

www.foodretail.es

FOOD RETAIL & FOOD SERVICE
EL DIARIO DE LA ALIMENTACIÓN

INFOCAP
Información B2B de valor

LA OBRA DE
REFERENCIA
DEL SECTOR

TRANSPORTISTAS RANKING TOP 500 COMPLETO

RT RUTA DEL TRANSPORTE
rutadeltransporte.com
Nº 7 / JUNIO 2024

INFCCAP

LA OBRA DE REFERENCIA DEL SECTOR



RT **RADIOGRAFÍA DEL TRANSPORTE 2024**
ESTADÍSTICAS, RETOS Y TENDENCIAS
TOP 500 FLOTAS
PARQUE, VENTA Y POSVENTA DE VI

1	15.900	3,9%	1.149
2	10.085	2,5%	1.530
3	2.177	0,5%	3.626
4	1.223	0,3%	711
5	6.318	2,0%	91
6	n.d.	n.d.	1.0
7	12.036	4,7%	1.
8	18.926	7,5%	1
9	8.925	3,6%	
10	15.796	8,8%	
11	7,0%		
12	21,4%		
13	7,3%		
14	43,6%		
15	3.714	2,3%	
16	1.190	0,7%	
17	444	0,3%	
18	2.392	1,6%	
19	n.d.	n.d.	
20	2.816	2,0%	



**Forma parte del club
de los mejor informados**

www.rutadeltransporte.com/revista-ruta-transporte/radiografia-del-transporte

rutadeltransporte.com

RUTA DEL TRANSPORTE PRO 2024



LA GRAN BASE DE DATOS DEL TRANSPORTE

- ✓ **Ranking 3.400** Empresas de Transporte con ventas + 1,5 M. €
- ✓ **TOP 350** Concesionarios de VI
- ✓ **TOP 200** de Talleres multimarca de VI

Con datos de ventas y resultado 2022. Los registros incluyen dirección completa, teléfono y máximo directivo

- ✓ **Parque de VI y comerciales**, por provincias y más de 8K. poblaciones

PENRIVE 8GB NOX PEARL SILVER



Pendrive BBDD Excel + Anuario en papel

Precio sin suscripción: 1.312 €

SUSCRIPCIÓN: 1.097 € → Renovación anual: solo 458 €

(*) Suscripciones con domiciliación bancaria. 4% de IVA no incluido

PROMOCIÓN ESPECIAL

REGALO AURICULARES inalámbricos Sony WFXB700

True Wireless (Bluetooth, Extra Bass, Micro para Llamadas Manos Libres, 18h de batería)

RECLAMA TU REGALO al suscribirte

(Disponible hasta fin de existencias)



Llama ahora
913 603 173
administracion@infocap.es