PRODUCTOS Y SERVICIOS PARA EL TRANSPORTE

72- **AndSoft.** Herramientas para subir en el TOP 500 de transportistas

74- **BYD.** Líder global en vehículos de nueva energía

76- **Carrier Transicold.** Tecnología innovadora, eficiente y fiable

78- **Comprum.** La central de compras que optimiza la gestión del transporte

80- **DIESSA.** 60 años de innovación y liderazgo en el repuesto de calidad equivalente al original

82- **Fagor Electrónica.** Smart Data Services, el negocio de telemática de Fagor Electrónica

84- **Gesinflot by TDI.** Nueva etapa como socio estratégico de la gestión integral de flotas en Iberia

86- **Jaltest Telematics.** Tecnología inteligente para flotas eficientes y generadoras de ahorro energético

88- **Moeve pro.** El aliado del transportista profesional

90- **SAF-Holland.** Construyendo el futuro

92- **Sampa.** Sostenibilidad y diversidad como pilares

94- **SOR Ibérica.** Innovación, compromiso y excelencia en movimiento

96- **Henry Trucks-URVI.** "La alianza con URVI nos hace más eficientes"

CON LA PARTICIPACIÓN DE:

AndSoft

TODAS LAS EMPRESAS DE TRANSPORTE DE MERCANCÍAS BUSCAN MÁS RENTABILIDAD EN SU OPERATIVA

HERRAMIENTAS PARA SUBIR EN EL TOP500 DE TRANSPORTISTAS

Contar con un buen socio que ofrezca soluciones de gestión, digitalización, fidelización, integración y sostenibilidad de última generación y que ayude en su puesta en marcha es clave para no quedarse atrás.

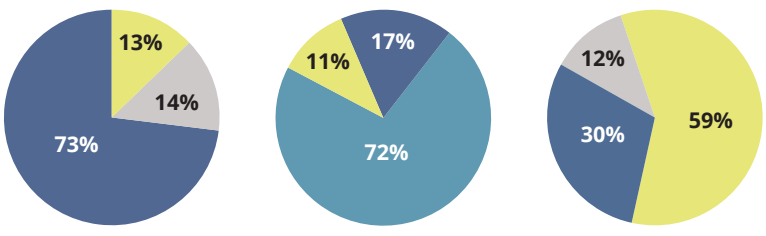
AndSoft lleva desde 1998 ofreciendo e-TMS, la plataforma de Gestión de Transporte 100% web nativa más completa y específica para transportistas y flotistas de toda Europa. El secreto del éxito está en la combinación del acompañamiento constante al cliente, un apoyo incondicional al equipo de trabajo, la constante evolución e incorporación de nuevas tecnologías y una transparencia absoluta en los trabajos necesarios para llegar a buen puerto. Las tendencias en los últimos años en el transporte por carretera pasan por:

- Incrementar la comunicación inmediata con los conductores y facilitarles su trabajo más allá de la pura conducción, como AndSoft hace con su aplicación TrackAPP integrada con e-TMS
- Reducir la huella de carbono tanto en el transporte puro como en las operativas que lo rodean: en AndSoft aportan herramientas para lograr reducción de vacíos, aplicación de algoritmia para buscar los recursos más apropiados, minimizar el uso de papel con documentación digital...
- Integrar los cada vez más numerosos programas que hay que usar: telemáticas, *control towers*, portales, CAEs... e-TMS es una plataforma web abierta y que sirve de *hub* centralizador de todo lo que una empresa de transporte necesita.
- Acercarse y fidelizar a los clientes y proveedores ofreciéndoles el máximo de información y facilitándoles el acceso, como AndSoft hace a través de portales específicos que comparten la misma tecnología y datos que e-TMS.
- Sumarse a las últimas demandas del sector en digitalización, como las soluciones de AndSoft en gestión del e-CMR, facturas electrónicas y certificaciones como SII, TicketBAI y las que están por venir.

AndSoft cuenta con la tecnología y los productos adecuados para responder a todas esas tendencias. Pero lo más importante al elegir el proveedor adecuado del programa que será la espina dorsal de su negocio es la estabilidad, la cercanía, la experiencia y la empatía. No todos los proveedores

> Un TMS ha de ser una herramienta flexible, que pueda incorporar las cosas que hacen única a tu empresa, y una herramienta viva

publi-redaccional



TIPO DE TRANSPORTE POR CLIENTE (FTL, LTL, Paquetería, etc)
1 tipo: 13%
2 tipos: 14%
3 o más tipos: 73%

FACTURACIÓN DE NUESTROS CLIENTES
<25 m€: 17%
25 m€ a 100 m€: 72%
100 m€: 11%

NÚMERO DE USUARIOS POR CLIENTE
<75 usuarios: 58%
75 a 200 usuarios: 30%
> 200 usuarios: 12%

NO TODOS LOS TMS SON IGUALES...

- **En los últimos años** se ha vivido un boom de nuevas soluciones TMS de todo tipo, pero no todo TMS sirve para todo tipo de transporte, ni está pensado para el mismo perfil de empresa. De todos ellos.... ¿Cuántos están más dirigidos a cargadores (*shippers*)?, ¿cuántos solo sirven para paquetería o última milla?, ¿cuántos solo hacen carga completa?, ¿Cuántos no se adaptan a esa peculiaridad que te hace diferente a tu competidor?

- **Un TMS** ha de ser una herramienta flexible, que pueda incorporar las cosas que hacen única a tu empresa, y una herramienta viva, que pueda crecer contigo de modo que, si cambias la telemática, incorporas una nueva división, un cliente te pide una nueva integración, hay un cambio legislativo, el TMS pueda incluirlo.

...NI TODOS LOS PROVEEDORES QUE LOS SUMINISTRAN TAMPOCO

- Un TMS es un producto que, si es el adecuado y crece con el negocio del cliente, estará funcionando al menos entre seis y ocho años y lo normal es que sean más de 12. ¿Qué significa eso? Que la empresa que desarrolla, adapta, instala y personaliza tu TMS ha de conocer tanto el sector como tu negocio en particular, las tendencias del mercado informático y del transporte, en España y en otros países.

de TMS cuentan con el histórico de éxitos, las garantías de respuesta, el equipo humano (en cantidad y experiencia) y la especialización en transporte de mercancías que AndSoft ofrece.

Cómo se recupera actualmente la inversión realizada en un TMS

Un TMS actual ya no tiene puesto el foco únicamente en gestionar los procesos habituales de una empresa de transporte. La clave para amortizar la inversión e incrementar el margen del negocio está en que el TMS sea capaz de eliminar las tareas repetitivas y sin valor añadido que se realizan hoy en día en la empresa y que la algoritmia automatice el mayor número de procesos posible. Una elección adecuada y una inversión suficiente asegurará que retorne en mayor productividad y eficiencia, permitiendo un incremento acorde en facturación y/o una reducción en costes que pagará con creces haber elegido al *partner* adecuado. "En AndSoft estaremos encantados de ayudarle a crecer", destacan desde la empresa.

MÁS INFORMACIÓN
www.andsoft.es correo info@andsoft.com
MADRID. Zurbano, 45-1ª 28010 - Madrid - +(34) 911 853 129
BARCELONA. World Trade Center - Muelle de Barcelona, Ed. Sur, 2ª Planta - 08039 - Barcelona - +(34) 933 443 343

BYD

AVANZADA GAMA 100% ELÉCTRICA PARA TRANSFORMAR EL SECTOR ESPAÑOL DE VEHÍCULOS COMERCIALES

BYD, LÍDER GLOBAL EN VEHÍCULOS DE NUEVA ENERGÍA

BYD (Build Your Dreams), el principal fabricante mundial de vehículos de nueva energía y baterías eléctricas, está preparado para revolucionar el mercado español con el lanzamiento de su nueva gama de vehículos comerciales 100% eléctricos. Esta línea inicial incluye cuatro modelos: la furgoneta eléctrica BYD EVALI 3.5/4.25T, el camión BYD ETM6 7.5T, el camión pesado BYD ETH8 18T y la tractora de terminal eléctrica BYD EYT 2.0.

Diseñados para cubrir un amplio abanico de necesidades -desde las entregas de última milla hasta la logística en almacén y áreas portuarias-, estos vehículos combinan eficiencia, bajo coste total de propiedad (TCO), altos estándares de seguridad y una vida útil prolongada. Todos los modelos han sido concebidos para ofrecer soluciones de transporte de vanguardia a clientes europeos y cuentan con una garantía de hasta ocho años en sus baterías.

Recursos globales sin precedentes

Desde su fundación en febrero de 1995, BYD se ha consolidado como una empresa de alta tecnología comprometida con la innovación para mejorar la calidad de vida. Con más de 120.000 ingenieros, BYD posee el mayor equipo de I+D del mundo. Además, es el único fabricante automotriz que produce internamente sus baterías, motores y sistemas de control. Todos los componentes, tanto de hardware como de software, están diseñados para ofrecer productos mejores, eficientes y sostenibles, ensamblados en su automatizada planta de vehículos comerciales en Huaian, China.

Comprometidos con el cliente español

Con más de 20 años de presencia en Europa, BYD continúa expandiendo rápidamente su oferta de modelos y presencia en nuevos mercados, siendo España un país clave en su estrategia. Tras la exitosa introduc-

publi-redaccional

ción de su gama de turismos eléctricos en 2023, la marca lanza ahora su división de vehículos comerciales.

La compañía ha consolidado un sólido equipo local y está en proceso de cerrar acuerdos estratégicos con importantes actores del sector, que se anunciarán próximamente. Esta línea inicial es solo el comienzo de una historia de éxito con los clientes españoles, quienes podrán esperar más novedades y lanzamientos durante el próximo año para completar la gama. BYD ya cuenta con centros logísticos de recambios en los Países Bajos y España, que responden eficazmente a las exigencias de sus clientes más demandantes en Europa.

DISEÑO ADAPTADO A EUROPA

BYD EVALI 3.5/4.25T eVan: furgoneta de gran capacidad disponible en versiones de carga y doble cabina, con un volumen útil de 17,9 m³ y una carga útil de hasta 1.450 kg. Admite carga rápida de hasta 188 kW, logrando un 80% de batería en tan solo 30 minutos, ideal para flotas con alta rotación.

BYD ETM6 7.5T eTruck: camión de segmento mediano con probada fiabilidad, operando en Europa desde hace cuatro años con más de 1,4 millones de kilómetros recorridos por una sola flota. Ofrece una autonomía de 200 km con carga completa y carga rápida en 1 hora (20–100%). También permite carga AC. Ha demostrado ser altamente eficaz en la reducción del TCO para clientes europeos.

BYD ETH8 18T eTruck: con una capacidad neta de carga entre 9.750 y 9.950 kg, ofrece una autonomía de hasta 250 km. Su batería puede recargarse del 20% al 100% en solo dos horas. Su maniobrabilidad y funcionamiento silencioso lo hacen ideal para logística urbana y recogida de residuos.

BYD EYT 2.0 tractora de terminal eléctrica: incorpora tecnología de nueva generación que optimiza rendimiento, eficiencia y agilidad. Dispone de dos opciones de batería (150 y 216 kWh) y con su motor de 260 kW dispone de una capacidad maxima de arrastre (GCWR) de hasta 85 toneladas. Ofrece hasta 16 horas de operación continua y carga rápida del 20 al 80% en una hora.

Todos los modelos están equipados con las reconocidas baterías de BYD, basadas en químicas LFP (fosfato de hierro y litio), que ofrecen durabilidad, seguridad y alta densidad energética. Esta batería ha superado pruebas rigurosas como el test de perforación, considerado uno de los más exigentes de la industria.

Además, la arquitectura del eje motriz eléctrico (E-axle) y el innovador controlador 5 en 1 de BYD (que integra la unidad de control del motor, la distribución de potencia, el convertidor DC-DC, el controlador de dirección y el compresor de aire) proporcionan máxima eficiencia, rendimiento y facilidad de mantenimiento.

PRUEBAS DE CONDUCCIÓN EN ESPAÑA

Tras múltiples pruebas exitosas en Europa, varios clientes españoles están listos para poner a prueba la nueva gama de vehículos comerciales de BYD. Las demostraciones comenzarán a mediados de julio e incluirán una unidad del eVALI, una tractora de terminal, un rígido 18T y dos camiones ETM6 7.5T -uno con carrocería frigorífica y otro tipo furgón seco-.

MÁS INFORMACIÓN

Para concertar una prueba de conducción y descubrir cómo los vehículos comerciales de BYD pueden reducir significativamente el coste total de propiedad de vuestra flota, contactar a:

Inigo.gil@byd.com

Carrier Transicold

TRANSINTERCANO INTEGRA DIEZ UNIDADES CARRIER VECTOR HE 17 DE NUEVA GENERACIÓN

CARRIER, TECNOLOGÍA INNOVADORA, EFICIENTE Y FIABLE

El balance de la apuesta de Transintercano por la tecnología de Carrier Transicold a través del equipo Vector HE 17 no puede ser más positivo. Máxima eficiencia y fiabilidad, junto con una reducción del consumo de combustible y un bajo nivel de ruido aparecen como las credenciales más destacadas tras la puesta en servicio en condiciones de exigencia máxima.

Desde mayo de 2024, Transintercano S.L.U. ha integrado en su flota diez unidades de referencia Vector® HE 17 de nueva generación de Carrier Transicold. Esta innovadora tecnología ha permitido a esta relevante empresa de transportes con sede central en la localidad almeriense de Antas reducir significativamente su consumo de combustible, al tiempo que ha aumentado la eficiencia y fiabilidad de su servicio de transporte refrigerado.

Para Juan Antonio Cano, fundador y CEO de Transintercano S.L.U., la elección del Vector HE 17 responde a motivos ciertamente obvios: "Tan pronto como se puso en servicio, notamos mejoras significativas: menor consumo de combustible, funcionamiento más silencioso y fiabilidad ejemplar. Nuestros conductores aprecian especialmente el bajo nivel de ruido, lo que hace que las entregas sean más cómodas".

Y es que gracias a su tecnología E-Drive™ 100% eléctrica y a su compresor de velocidad variable, el equipo Vector HE 17 de Carrier permite una reducción del 25% en el consumo de combustible en comparación con el modelo Vector 1550.

Estos ahorros, además, forman parte del enfoque eco-responsable de la compañía de transportes destinado a optimizar el rendimiento de su flota. Además, la capacidad frigorífica del Vector HE 17 garantiza un control preciso de la temperatura duran-

publi-redaccional

Carrier TRANSICOLD

REDUCCIÓN DE CONSUMO DE HASTA UN 25%

- Mediante la integración de la avanzada tecnología del inverter con la probada arquitectura totalmente eléctrica E-Drive, el Vector HE 17 establece un nuevo punto de referencia en cuanto a Coste Total de Propiedad (TCO) y rendimiento en su categoría. La nueva máquina ofrece una excelente capacidad de refrigeración, **reduce el consumo de combustible hasta un 25%** y disminuye las emisiones sonoras en 6 dB, para una reducción superior al 50% en la percepción del sonido en comparación con el Vector 1550.
- "El Vector HE 17 se posiciona como una solución versátil, que se adapta perfectamente al transporte de larga distancia y las entregas urbanas, proporcionando a nuestros clientes acceso a una solución de tráiler más eficiente y sostenible", explica Víctor Calvo, vicepresidente y director general de International Truck & Trailer de Carrier Transicold.

te todo el viaje, asegurando la frescura de los alimentos que se transportan, ya sean frutas, verduras o productos congelados. Estas entregas cubren toda la región desde el sur de España hasta los Países Bajos, Bélgica, Alemania y Francia.

Solución telemática Lynx Fleet

Al mismo tiempo, hay que tener en cuenta que las empresas de transporte que opten por la tecnología Carrier cuenta con la posibilidad de beneficiarse de la solución telemática Lynx™ Fleet de Carrier Transicold, que puede transformar la gestión de la flota de remolques de la compañía.

Lynx Fleet de Carrier es un avanzado sistema que sistema puede localizar vehículos, monitorizar las temperaturas de forma continua y recibir alertas en caso de anomalías, reforzando así la capacidad de respuesta y la calidad del servicio. Esta mayor transparencia inspira una mayor confianza entre los clientes, que se benefician de un seguimiento riguroso de sus entregas.

Por último, Transintercano S.L.U. ha suscrito el contrato de servicio BluEdge™ de Carrier Transicold, que complementa la garantía original de las unidades Vector HE 17. "Esto nos permite centrarnos plenamente en nuestro negocio principal, con mayor tranquilidad y garantía de continuidad del servicio para nuestros clientes", concluye Juan Antonio Cano.

Versatilidad total

El modelo Vector HE 17 ofrece una versatilidad total para todas las aplicaciones de tráiler y una potencia de refrigeración superior a 16 kW, así como una reducción significativa del consumo de combustible y de los niveles de ruido.

> Tan pronto como se puso en servicio, notamos mejoras significativas: menor consumo de combustible, funcionamiento más silencioso y fiabilidad ejemplar
>
> **Juan Antonio Cano,**
> fundador y CEO de Transintercano

El sistema del nuevo equipo Vector HE 17 incorpora la tecnología E-Drive de Carrier Transicold, una tecnología clave de la empresa que se ha venido mejorando constantemente desde el año 1999 y que ha revolucionado de forma evidente el segmento de los semirremolques al **eliminar la necesidad de las transmisiones mecánicas que se encuentran en los sistemas frigoríficos accionados por correa** y convertir de este modo la potencia del motor en electricidad para el funcionamiento del equipo. ∎

MÁS INFORMACIÓN

www.carrier.com/truck-trailer/es/es/

@SmartColdChain / Carrier Transicold Truck Trailer Refrigeration

Comprum

COMPRUM, LA CENTRAL DE COMPRAS QUE OPTIMIZA LA GESTIÓN DEL TRANSPORTE

En un sector tan exigente como es el del transporte y la logística, la eficiencia y la capacidad de adaptación marcan la diferencia. Comprum se ha consolidado como la central de compras especializada en este ámbito, reuniendo a empresas de transporte que buscan ganar fuerza a través de la colaboración, la compra colectiva y la gestión centralizada de servicios y productos críticos para el sector.

Desde su nacimiento en 2016, Comprum ha unido a 30 empresas de transporte que operan bajo más de 80 CIFs, formando una red colaborativa que no deja de crecer. Estas son las empresas asociadas: Almiramar, Anrutrans, Cajebel, Calsina Carré, Cotimen, Ficaltrans, Frigovanfer, Joman, Login, Mariné, Mobel Línea, Nou Transport, Ondara, Operador Logístico Benavent, Piriexpress, Ramón Vilella, RB Logistics, Robles Transport, ROR Operador Logístico, Sagalés, TAE Transports, Teisa, Grupo TGF, Trading Sureste, Transports Argelich, Transportes Martin Pina, Transports Salva, Transports Simon, Tresserras, Trota.

A lo largo de estos años, Comprum ha ampliado su propuesta de valor incorporando proyectos complementarios al grupo:

TLM Selección y Formación, consultora especializada en RRHH, formación y selección de talento, con experiencia en la incorporación de conductores profesionales a nivel nacional e internacional.

Goodwork, distribuidora de vestuario laboral, EPIs, señalización vial e industrial y mobiliario urbano.

Brokkom, correduría de seguros centrada en ofrecer soluciones adaptadas al sector transporte.

Viservi, empresa experta en la distribución de recambios y piezas para vehículos industriales.

publi-redaccional

La Central de Compras cuenta con una infraestructura compartida de más de 660.000 m² de campas, 180.000 m² de almacenes y 20.000 m² de talleres, este volumen da acceso a acuerdos estratégicos como combustible, neumáticos, mantenimiento, seguros, AdBlue, peajes, vestuario laboral, recambios y otros servicios esenciales para la actividad diaria de cualquier operador. Además, permite acceder a condiciones preferentes en la adquisición de vehículos industriales nuevos negociando directamente con fabricantes y colaborando con concesionarios oficiales.

La compra de tractoras y vehículos representa uno de los ejes principales del modelo Comprum. Gracias a acuerdos con marcas de referencia, las empresas asociadas pueden reducir de forma significativa los costes de renovación de flota, acceder a ofertas cerradas y condiciones de financiación optimizadas, así como a configuraciones técnicas adaptadas a cada operativa. Actualmente, Comprum cuenta con una flota conjunta que supera los 10.000 vehículos.

Uno de los principales valores diferenciales de Comprum es su capacidad para reducir los costes operativos sin que las empresas pierdan su autonomía, beneficiándose del poder de negociación de un grupo que actúa con visión de escala y profesionalización.

Ecosistema de empresas con visión de futuro

Pero Comprum no solo es una estructura de ahorro. Es, sobre todo, un ecosistema de empresas que comparten una visión de futuro: ser más competitivas, sostenibles y resilientes en un entorno cada vez más complejo. La misión es clara: proporcionar a los socios las herramientas necesarias para crecer, profesionalizar su gestión y adaptarse a los desafíos del mercado.

EL V CONGRESO COMPRUM REUNIRÁ AL SECTOR DEL TRANSPORTE EN ZARAGOZA EL 25 DE NOVIEMBRE

- Comprum, celebrará el próximo 25 de noviembre en Zaragoza la quinta edición de su congreso anual, una cita clave para las empresas de transporte que apuestan por la colaboración como vía para mejorar su competitividad.

- El V Congreso Comprum reunirá a empresas de transporte y de logística, proveedores estratégicos y profesionales del sector con el objetivo de compartir experiencias, analizar retos comunes y explorar nuevas oportunidades de crecimiento. Será, además, una oportunidad para conocer de primera mano las novedades del grupo Comprum, que en el último año ha continuado creciendo en volumen de asociados, acuerdos clave y servicios ofrecidos.

- La edición de 2024 reunió a más de 130 asistentes y este año se espera superar esa cifra en una jornada que combinará ponencias, casos reales y espacios de *networking* entre empresas de transporte y *partners* especializados.

- El evento estará abierto a todas aquellas empresas que deseen conocer de cerca el modelo de Comprum y estar al día de las últimas tendencias del sector. Para solicitar asistencia, solo es necesario contactar directamente con el equipo de Comprum.

Central de Compras apuesta por la digitalización como vía de transformación. La extranet para socios y proveedores permite consultar acuerdos, ofertas, acceder a contenido exclusivo y mucho más, facilitando una operativa más ágil y transparente. Comprum se ha consolidado como la central de compras de referencia en el sector del transporte y la logística en España, y continúa creciendo para ofrecer más valor a quienes apuestan por un modelo de gestión más competitivo y eficiente. ▮

MÁS INFORMACIÓN

comprum.es • info@comprum.cc

617 436 039

RRSS:

DIESSA

DIESSA, 60 AÑOS DE INNOVACIÓN Y LIDERAZGO EN EL REPUESTO DE CALIDAD EQUIVALENTE AL ORIGINAL

La compañía madrileña DIESSA ha sabido crecer a lo largo de los años para posicionarse como una de las empresas de referencia en repuesto alternativo de calidad equivalente al original de vehículo industrial (camión, remolques y autobuses).

Pocas son las empresas que llegan a cumplir 60 años de vida y, aunque 60 es solo un número, DIESSA lo celebra con la legitimidad que la historia les ha dado, porque si ha llegado a este punto es porque ha sabido transformarse. Y esto es un motivo de compromiso para los próximos años: situar la mirada en el futuro aprendiendo con optimismo del pasado.

El origen de DIESSA fue la mecánica del vehículo industrial, pero a lo largo de estos años se han desplegado hacia la carrocería y partes visibles del vehículo industrial. Hoy Diessa es una empresa de carrocería volcada en el progreso y la innovación, tecnológicamente desarrollada, con pasos muy avanzados hacia su digitalización e informatización, centrada en los clientes y firmemente convencida de afrontar lo que está por llegar tanto en carrocería como en las partes visibles del vehículo industrial.

En un mundo en el que todo se ha vuelto muy exigente, su misión es obligada: dar lo mejor de sí mismos, con las personas y los clientes como elemento central. Porque nada de lo hecho y lo que está por hacer hubiese sido posible sin el esfuerzo, la entrega y el compromiso de cada uno de los equipos que componen DIESSA.

Actualmente, DIESSA ha trasladado su centro logístico digitalizado mediante un acuerdo con Maersk a unas instalaciones de más de 6.000 m^2 en las que se están moviendo 360.000 unidades de producto y 6.000 referencias de carrocería, iluminación y espejos. Son números crecen cada año: de hecho la estrategia de comercialización de DIESSA abarca ya a clientes de Europa, América, África y Oriente Medio. En tiempo real se hace una gestión informatizada de cada pedido que entra con un tiempo de respuesta mínimo. Este hecho, junto con una perfecta integración informá-

publi-redaccional

ECONOMÍA CIRCULAR, RESPONSABILIDAD SOCIAL Y SOSTENIBILIDAD

- **Para DIESSA** tiene especial interés su pleno apoyo a la economía circular y las buenas prácticas en sostenibilidad y responsabilidad social. Por ejemplo, sus instalaciones logísticas cuentan con paneles solares que permiten un autoabastecimiento energético próximo al 100% y embalajes de cartón totalmente reciclables.
- **Además**, desde hace más de cuatro años, la compañía promociona el trabajo remoto donde se aúna el ahorro en huella de carbono con el fomento de la conciliación laboral de sus trabajadores. Y el nivel de digitalización con el que cuenta DIESSA permite una completa gestión en remoto de los equipos comerciales, de atención al cliente, logísticos y administrativos.
- **Actualmente** se vive una revolución del sector de la automoción, donde nuevas tecnologías están irrumpiendo y DIESSA ha puesto el foco en el futuro. Es el caso de la inclusión de la electrónica en las piezas (ya presentes en su portfolio), hacia el vehículo conectado, y donde la empresa está trabajando codo con codo con los principales fabricantes para estar preparados para su comercialización.
- **DIESSA** se ha convertido por méritos propios en uno de los referentes del sector, haciéndose un hueco en el mercado internacional y participando de manera global en todos los aspectos del negocio, así como en las relaciones institucionales, para poder ofrecer a los clientes una alternativa de calidad, acorde con los nuevos modelos y tendencias del mercado, y con una vocación de servicio hacia el cliente que les ha convertido en la marca que hoy es.

DIESSA ofrece un producto que supone una alternativa real y eficaz al producto original

tica con las empresas de transporte, permite dar respuesta en 24 horas a los pedidos que reciben, e incluso en volúmenes grandes al resto del mundo.

Por tanto, la primera milla B2C, la media milla B2B y la última milla B2C son ámbitos que están totalmente controlados. Este proceso ha significado la práctica digitalización de la compañía, así como la inclusión de nuevos procesos informáticos donde las compras, gestión de pedidos, sostenibilidad, trazabilidad y atención al cliente se han maximizado para poder ofrecer un servicio de excelencia. Actualmente el 90% de los procedimientos son digitales contando con un importante soporte tecnológico para acometer las compras y los cientos de pedidos diarios.

Crecimiento del 70%

DIESSA hoy es una empresa más grande tras registrar un crecimiento del 70% en los últimos cinco años, digitalizada e informatizada, y con una reputación solvente en el mercado nacional e internacional. Su éxito está marcado por un equipo de la más alta cualificación profesional y comprometido con una fabricación de alta calidad, por lo que ofrece un producto que supone una alternativa real y eficaz al producto original.

Sus piezas de carrocería están certificadas, y las piezas de iluminación y espejos con certificación CE y E-Mark. Y ofrece una excelente durabilidad y compatibilidad electromagnética a un precio competitivo. Esto es fruto de su plena implicación en los procesos productivos, de la selección de los mejores fabricantes y proveedores internacionales y de pruebas y test de calidad que garantizan de forma permanente el cumplimiento de todas las normativas internacionales. ∎

MÁS INFORMACIÓN.

DIESSA. www.diessa.es info@diessa.es (+34) 916 347 655

Fagor Electrónica

25 AÑOS CONECTANDO EL PRESENTE CON EL FUTURO DEL TRANSPORTE

SMART DATA SERVICES, EL NEGOCIO DE TELEMÁTICA DE FAGOR ELECTRÓNICA

En 2025, Fagor Electrónica-Smart Data Services alcanza un hito importante: 25 años dedicados a impulsar la evolución del sector del transporte y la logística. Durante este tiempo ha desarrollado soluciones tecnológicas para que las empresas puedan gestionar su operativa diaria, mejorar sus procesos y aprovechar el poder de los datos para la toma de decisiones inteligentes.

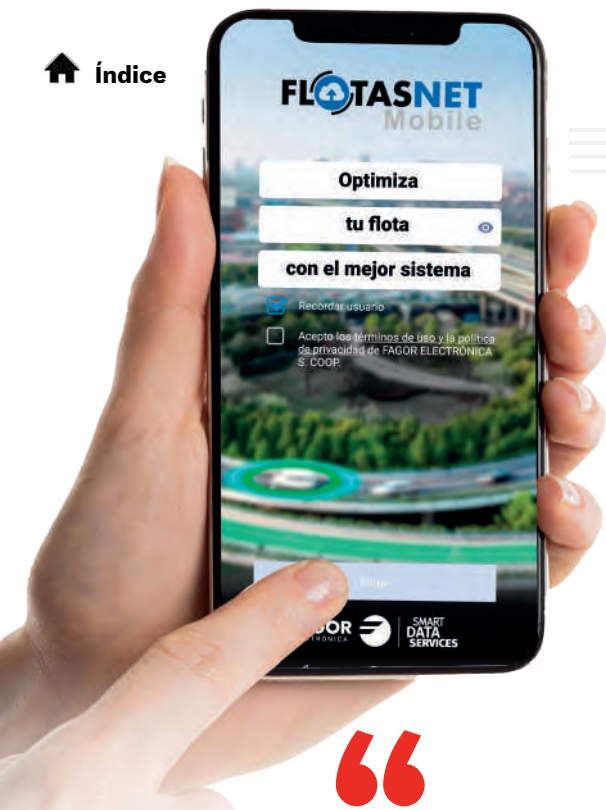
La tecnología de Fagor Electrónica conecta vehículos y personas, ayudando a las organizaciones a ser más eficientes, seguras y sostenibles. Su propuesta se sostiene sobre dos pilares clave:

- FlotasNet®, una plataforma web para la gestión inteligente de flotas, que ofrece control en tiempo real, personalización total y una visión global de toda la operativa de la flota.
- SmartData Car, una solución de Business Intelligence que permite maximizar el negocio de fabricantes, concesionarios de vehículos, empresas de renting y leasing y que ofrece un servicio avanzado de gestión de flotas a sus clientes.

Juntas, estas soluciones han posicionado a la compañía como referentes del sector de la telemática. Más de 1.500 clientes confían en la firma, como Nácex, XPO, Monbus, Lodisna, Hino y San José López, entre otros.

Ya se está trabajando en una nueva versión de la solución FlotasNet®, una plataforma que marcará un antes y un después en la gestión de flotas

publi-redaccional



> En Fagor Electrónica-Smart Data Services estamos listos para seguir construyendo el futuro del transporte inteligente”

Smart Data Services ofrece una solución integral desde una única plataforma, que centraliza y potencia toda la operativa de empresas de transporte y logística. Todo está pensado para fomentar una gestión ágil, segura y eficiente, basada en datos reales y orientada a resultados tangibles.

Uno de sus principales valores es ayudar a sus clientes a controlar y reducir sus costes operativos. “Gracias a nuestros informes y alertas personalizables, los clientes pueden detectar ineficiencias, optimizar rutas, mejorar hábitos de conducción y tomar decisiones que impactan positivamente en su rentabilidad”, detallan.

Además, ya se está trabajando en una nueva versión de la solución FlotasNet®, una plataforma que marcará un antes y un después en la gestión de flotas. El objetivo es ofrecer una experiencia más intuitiva, visual y potente, que facilite la toma de decisiones con mayor agilidad y profundidad. Gracias a la incorporación de inteligencia artificial y herramientas BI, esta nueva versión permitirá analizar comportamientos, predecir patrones y entender el rendimiento de cada vehículo y conductor con una precisión sin precedentes.

“Miramos al futuro con la misma pasión con la que empezamos este camino hace 25 años. Seguimos comprometidos con la innovación, la eficiencia y el crecimiento de nuestros clientes. 25 años nos han enseñado que la clave no está solo en adaptarse al cambio, sino en liderarlo. Y en Smart Data Services, estamos preparados para hacerlo”, destacan. ▮

25 AÑOS DE EVOLUCIÓN, TECNOLOGÍA Y COMPROMISO

- Este año, en Fagor Electrónica - Smart Data Services se celebra un hito muy especial: ¡su 25º aniversario!
- Hace un cuarto de siglo la empresa inició este viaje con una visión clara: aportar soluciones de gestión de flotas innovadoras y de alta calidad a sus clientes en el mundo de la telemática. Hoy, mira hacia atrás con orgullo para celebrar todo lo conseguido: los logros alcanzados, las relaciones construidas y el impacto generado en el sector.
- Desde el primer día, trabajaron con un objetivo: ofrecer servicios que no solo respondan a las necesidades del momento, sino que anticipen los retos del mañana. Este enfoque les ha permitido mantenerse siempre a la vanguardia, en un entorno tecnológico que no deja de evolucionar.
- “A lo largo de estos 25 años hemos crecido como empresa, pero sin perder de vista los valores que nos definen: compromiso con la calidad, orientación al cliente y pasión por la innovación. Somos un equipo de casi 100 profesionales que gestionan 80.000 vehículos y estamos presentes en siete países a través de cinco filiales, ofreciendo soluciones telemáticas para el transporte, la logística y la automoción”, explican, para añadir que “actualmente, más de 1.500 clientes confían en nuestras dos propuestas de valor; FlotasNet, nuestra plataforma para la gestión de flotas, y SmartData Car, enfocada en la conectividad inteligente de vehículos.
- “Queremos aprovechar este momento para dar las gracias a todos nuestros colaboradores, clientes y partners. Su confianza ha sido clave para llegar hasta aquí”, apuntan desde la compañía: “En Fagor Electrónica - Smart Data Services, estamos listos para seguir construyendo el futuro del transporte inteligente”.

MÁS INFORMACIÓN

FAGOR ELECTRÓNICA ESPAÑA (Smart Data Services)
Avda. de los Castros s/n, 39005, Santander, Cantabria
+34 942291400 comercialflotas@fagorelectronica.es
www.fagorsmartdata.com

Gesinflot by TDI

NUEVA ETAPA COMO SOCIO ESTRATÉGICO DE LA GESTIÓN INTEGRAL DE FLOTAS EN IBERIA

Gesinflot by TDI inicia una nueva etapa de la mano de Daniel Andreu, su recién nombrado director general, marcando el punto de inflexión definitivo en su transformación de proveedor de dispositivos telemáticos a socio estratégico de la gestión integral de flotas.

Con más de dos décadas de experiencia en automoción y tecnología, Daniel Andreu asume el timón con la misión de consolidar una plataforma abierta, integrable y orientada al dato, capaz de anticipar las necesidades de un sector en pleno cambio.

Hacia una plataforma SaaS abierta e integrable

Desde sus orígenes, Gesinflot ofrecía hardware de localización GPS y monitorización de consumos, tacógrafo y tiempos de conducción. Hoy esa capacidad se ha reinventado en una arquitectura SaaS modular, construida sobre microservicios y APIs abiertas que permiten conectar de forma nativa con ERPs, TMS y sistemas OEM.

Cada cliente elige los módulos que necesita -desde geocercas y tracking en tiempo real hasta análisis predictivo-, garantizando un despliegue ágil y un retorno de inversión inmediato. "Nuestra ambición es transformar la tecnología de flotas en una plataforma de referencia en Iberia, apostando por la interoperabilidad, la inteligencia operativa y la cercanía real al cliente", afirma Daniel Andreu.

Fortalecimiento del equipo directivo

Para afrontar este ambicioso plan de crecimiento en el mercado ibérico, Gesinflot by TDI refuerza su consejo de dirección con dos pilares clave:

- Raúl Cárceles, CPO/CTO, suma más de 18 años liderando la evolución técnica de Gesinflot. Su profundo conocimiento del producto y su visión de futuro han sido determinantes para diseñar la nueva arquitectura cloud-nativa y la estrategia de microservicios.
- Luis García, director financiero (CFO), vela por el soporte econó-

CINCO PALANCAS DE INNOVACIÓN

1. **Integraciones OEM nativas:** Conectores certificados con fabricantes de vehículos para telemetría "de fábrica" (estado de batería, ADAS, consumos), sin dispositivos adicionales.
2. **Electrificación del transporte:** Módulos para flotas eléctricas que monitorizan estado de carga, consumo energético, optimizan recargas y predicen autonomía según temperatura y peso.
3. **Termografía 2.0:** Cámaras térmicas y algoritmos de visión en tiempo real que detectan puntos calientes o fugas de frío y generan alertas predictivas.
4. **Certificaciones de emisiones de CO_2:** Cálculo de huella de carbono por trayecto y reportes automáticos para acceder a sellos de eficiencia energética e incentivos verdes.
5. **Plataforma Gesinflot GO:** App móvil y web con notificaciones instantáneas, checklists digitales de mantenimiento, envío de tareas de ruta, firmas electrónicas y mapas con termografías en tiempo real.

publi-redaccional

mico y el control riguroso que aseguren el crecimiento sostenible de la empresa. Bajo su liderazgo, se optimizan los procesos presupuestarios, se fortalece la rentabilidad de cada proyecto y se garantiza la solidez financiera necesaria para afianzar la posición de Gesinflot en Iberia.

Especialización en cadena de frío y seguridad certificada

La especialización de Gesinflot en cadena de frío y seguridad certificada sigue siendo su gran diferencial. Sus dispositivos integran sensores de temperatura, humedad y apertura de puertas con precisión legal (Clase 0,5), conforme a UNE 12830:2019 y ATP, y emiten alertas en tiempo real ante cualquier desviación térmica. Para sectores críticos -farmacia, alimentación perecedera o flores- este control exhaustivo garantiza mantenimiento de la calidad y cumplimiento normativo.

En materia de seguridad, los equipos incluyen tecnología anti-manipulación y cifrado de datos, homologada bajo los estándares TAPA TSR Nivel 1 y 2. Con bloqueo remoto de frenos, sensores de intrusión y conexión a centrales de alarma, Gesinflot ofrece protección continua frente a sabotajes y robos, dando a transportistas y aseguradoras la confianza necesaria para gestionar cargas de alto valor.

> “Nuestro compromiso está con las flotas que trabajan cada día en carretera... queremos estar donde están nuestros clientes y crecer con ellos”
>
> **Daniel Andreu**, director Gesinflot

Extensión de la red de mantenimiento y soporte

Como objetivo prioritario, Gesinflot by TDI ha ampliado su red de mantenimiento y soporte en Iberia mediante un acuerdo con FirstStop, ofreciendo a sus clientes asistencia técnica y reparaciones en un mayor número de puntos justo donde lo requieran. Esta alianza refuerza su compromiso con tiempos de respuesta mínimos y continuidad operativa.

Agradecimiento al equipo Gesinflot

Detrás de estos avances está el esfuerzo diario de todo el equipo Gesinflot: desarrollo, soporte, comercial, operaciones y finanzas. Su constante lucha y entrega en el servicio al cliente han hecho posible esta transformación. Gracias a su dedicación, la compañía no solo innova tecnológicamente, sino que mantiene un vínculo cercano y responsable con cada cliente. ▮

gesinflot by tdi

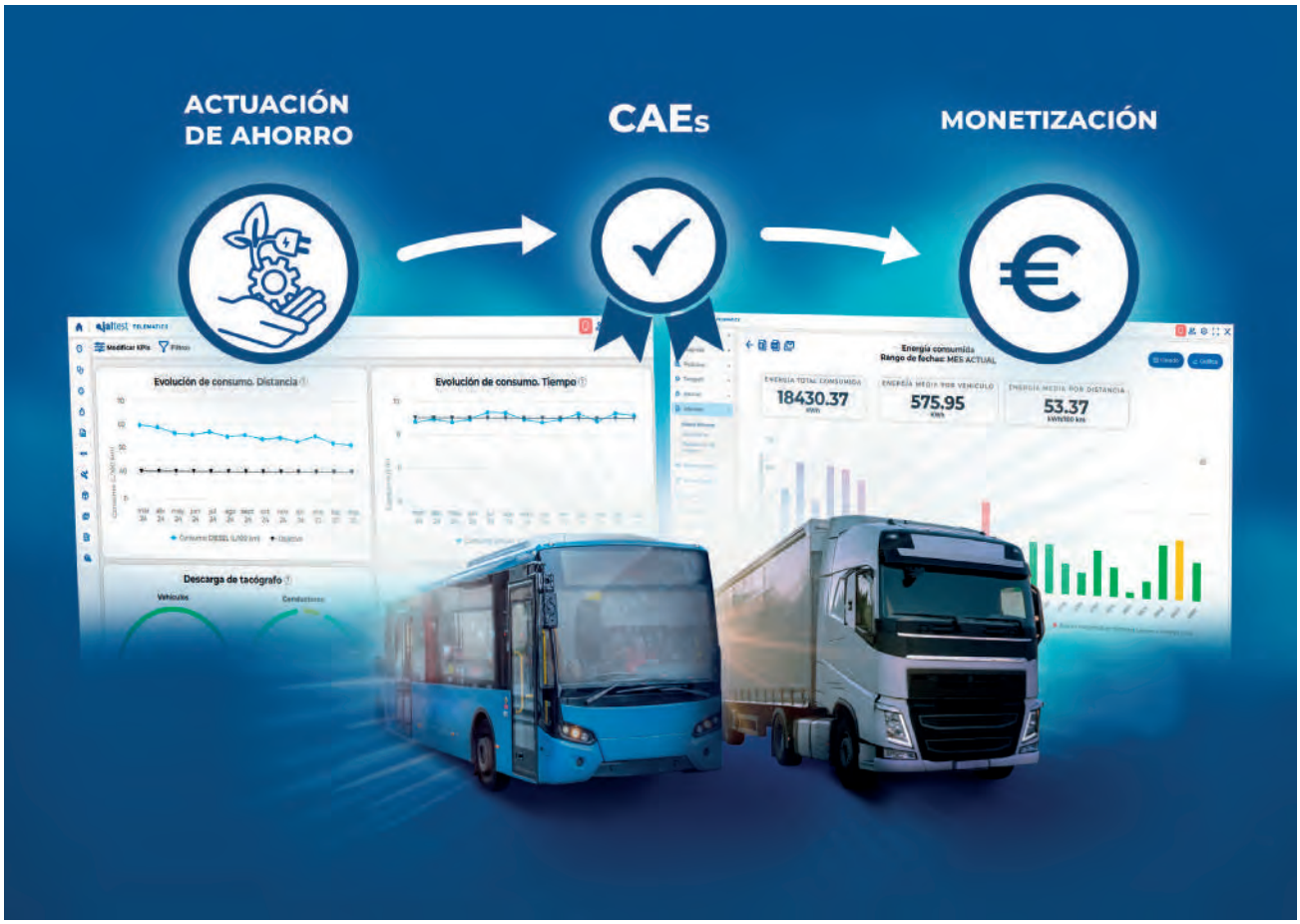
HACIA LA FLOTA CONECTADA DEL FUTURO

- Gesinflot ha pasado por su propia travesía en el desierto, pero ahora está en una posición sólida y preparada para afianzarse como empresa de referencia en el sector en Iberia. La combinación de una plataforma SaaS interoperable, un equipo directivo reforzado y un ecosistema de alianzas con OEMs, proveedores IoT y aseguradoras, junto con nuestro objetivo de ampliar de forma continua la red de mantenimiento y servicio, define el nuevo posicionamiento de Gesinflot by TDI en el mercado ibérico. Con Daniel Andreu al frente, respaldado por Raúl Cárceles y Luis García, la compañía está preparada para acompañar a las flotas convencionales y eléctricas en su camino hacia operaciones más eficientes, seguras y sostenibles.

MÁS INFORMACIÓN

Daniel Andreu, director **www.gesinflot.com** **685 67 65 77**

Jaltest Telematics



JALTEST TELEMATICS: TECNOLOGÍA INTELIGENTE PARA FLOTAS EFICIENTES Y GENERADORAS DE AHORRO ENERGÉTICO

La solución integral de gestión de flotas de Jaltest Telematics permite reducir el consumo de combustible y anticiparse a averías gracias a la diagnosis remota, el mantenimiento predictivo y el análisis de conducción eficiente, sentando las bases para acceder a los Certificados de Ahorro Energético (CAEs).

La transición energética no es solo una responsabilidad colectiva, sino también una oportunidad para las empresas del transporte. En este nuevo escenario, donde los Certificados de Ahorro Energético (CAEs) se posicionan como un incentivo clave para quienes apuestan por la eficiencia, soluciones como Jaltest Telematics se convierten en aliadas estratégicas.

Con un enfoque que combina tecnología de vanguardia, análisis de datos e inteligencia artificial, Jaltest Telematics ofrece una plataforma integral

publi-redaccional

MONETIZACIÓN DEL AHORRO ENERGÉTICO GRACIAS A LOS CAES

- Todo este ecosistema tecnológico tiene un efecto directo en la posibilidad de obtener Certificados de Ahorro Energético (CAEs). Al reducir de forma demostrable el consumo energético, las flotas que integran Jaltest Telematics están en condiciones de generar CAEs y comercializarlos en el nuevo sistema impulsado por el Ministerio para la Transición Ecológica y Reto Demográfico. Esto supone una vía de retorno económico adicional a través de un mercado regulado, convirtiendo la inversión en tecnología en un beneficio tangible.
- En resumen, Jaltest Telematics no es solo una herramienta para gestionar flotas: es un socio tecnológico que ayuda a las empresas a ahorrar, anticiparse y, ahora también, a generar valor energético. La eficiencia ya no es solo operativa: es también estratégica y económica. Y el futuro del transporte pasa, sin duda, por soluciones como esta.

de gestión de flotas que permite reducir el consumo de combustible, anticipar averías y optimizar la operación diaria del vehículo. Y lo hace desde tres pilares fundamentales: conducción eficiente, mantenimiento predictivo y diagnosis remota avanzada.

Conducción eficiente: implicar al conductor en la eficiencia

Uno de los grandes activos de Jaltest Telematics es su módulo de eco-driving, que transforma los hábitos de conducción en datos accionables. Este sistema analiza el comportamiento de cada conductor en relación con el vehículo, la carga y el itinerario. A partir de ahí, establecer ranking de conductores objetivos que ayudan a mejorar el desempeño de cada conductor. Además, propone mejoras que permiten ir más allá, asignando el vehículo más eficiente a cada ruta.

Esta herramienta convierte la eficiencia en un proceso colectivo, donde el conductor participa activamente en la mejora de la sostenibilidad de la flota. El resultado: menos combustible, menos emisiones y más rentabilidad.

Mantenimiento predictivo: anticiparse a los problemas

El segundo pilar lo conforma un avanzado sistema de mantenimiento predictivo, basado en modelos de aprendizaje automático que analizan millones de datos procedentes del propio vehículo. Gracias a esta capacidad, el sistema es capaz de anticipar averías antes de que ocurran, lo que evita interrupciones costosas y reduce la necesidad de reparaciones urgentes.

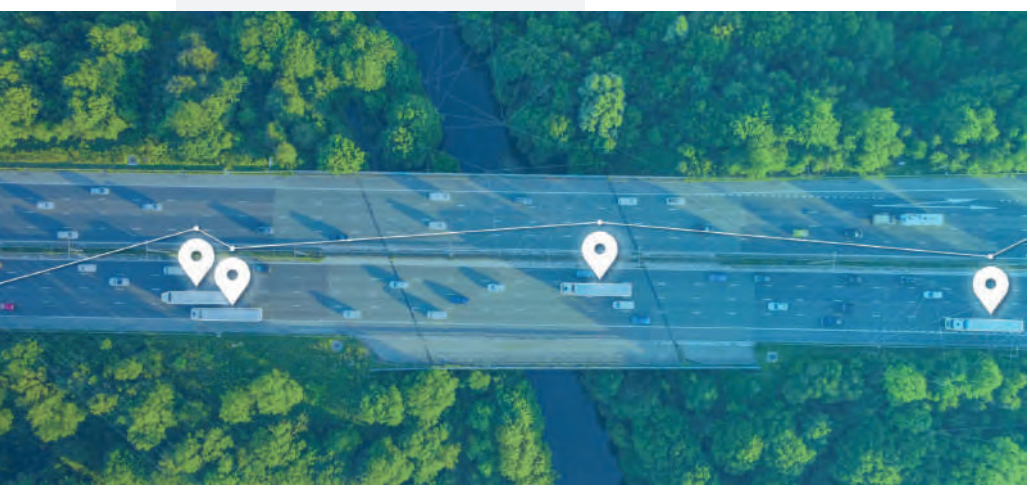
Además, esta estrategia optimiza el ciclo de vida de los componentes y planifica mantenimientos solo cuando son necesarios, lo que evita consumos excesivos derivados de un mal estado técnico (por ejemplo, filtros de aire obstruidos o sistemas anticontaminación ineficientes).

Diagnosis remota avanzada: intervenir sin necesidad de asistencia en carretera

El tercer elemento diferenciador es la diagnosis remota avanzada, que permite acceder en tiempo real a los datos de las unidades de control electrónico del vehículo. Esto hace posible no solo detectar errores con antelación, sino también intervenir a distancia, por ejemplo, regenerando filtros o reseteando sistemas sin necesidad de asistencias en carretera.

La capacidad de minimizar el tiempo de inactividad tiene un impacto directo en la disponibilidad de la flota y en la reducción del consumo innecesario de combustible debido a fallos técnicos. ▮

Uno de los grandes activos de Jaltest Telematics es su módulo de eco-driving, que es la clave para la mejora continua de los hábitos de conducción



MÁS INFORMACIÓN

jaltest.com/telematics/ +34 926 58 96 70 jaltest-telematics@jaltest.com

Moeve pro

TRANSFORMACIÓN PROFUNDA PENSADA PARA ESTAR MÁS CERCA DEL CLIENTE

MOEVE PRO: EL ALIADO DEL TRANSPORTISTA PROFESIONAL

En un sector donde el tiempo es oro y cada parada cuenta, los transportistas profesionales necesitan mucho más que combustible. Necesitan confianza, eficiencia y servicios que se adapten a su ritmo. Con ese espíritu llega Moeve.

Se trata de un cambio de nombre que va mucho más allá de una renovación estética: representa una transformación profunda pensada para estar más cerca del cliente.

Red dedicada y parkings vigilados

Actualmente, **Moeve truck** es la red de estaciones de servicio con espacios especializados para el transporte profesional, ubicados estratégicamente en los principales corredores logísticos de la península. En las estaciones de Moeve Truck no solo se reposta; se descansa, se gestiona el viaje y se mira hacia el futuro de la movilidad.

Con Truck Village, Moeve ha creado auténticos espacios de descanso y bienestar para el transportista. Duchas, zonas de restauración, áreas de descanso seguras *women friendly* y servicios diseñados para recuperar energías con todas las comodidades. Ya cuenta con tres ubicaciones en Getafe y Meco (Madrid) y Villanueva de Gállego (Zaragoza). A esto se

Con Truck Village, Moeve ha creado auténticos espacios de descanso y bienestar para el transportista

publi-redaccional

suman los parkings vigilados, situados en puntos clave de la red de transporte, que ofrecen seguridad tanto para el conductor como para la carga.

Estos servicios no solo hacen más cómodo el día a día del transportista, sino que ayudan a cumplir con los tiempos de descanso reglamentarios de forma segura y eficiente.

Medios de pago

Para facilitar la operativa diaria, Moeve ofrece tarjetas específicas para profesionales del transporte. Moeve pro truck permite pagar combustible en una amplia red nacional e internacional, con importantes descuentos y ventajas exclusivas. Pensada para facilitar la gestión, esta tarjeta ofrece facturación simplificada, control de consumo y acceso a promociones especiales.

Moeve Pro Truck permite pagar combustible en una amplia red nacional e internacional, con importantes descuentos y ventajas exclusivas

"Somos la única compañía que, aparte de los medios de pago en gasoil y peajes y recuperación de IVA, ofrecemos Net Invoicing y Seguros, servicios muy valorados entre nuestros clientes", destacan desde la empresa. "Esto nos permite ofrecer una solución personalizada para cualquier tipo de empresa sea cual sea el tipo o tamaño de la flota, y operen a nivel local, nacional o internacional", señalan.

APP MOEVE PRO

- La digitalización es una aliada imprescindible en el transporte profesional, y la App Moeve pro la pone al servicio de sus clientes. Junto al área reservada, los usuarios pueden gestionar fácilmente sus medios de pago, consultar y descargar todas sus facturas y acceder a un histórico completo de transacciones, incluyendo compensaciones y peajes.
- Moeve no solo responde a las necesidades actuales del sector, sino que también lidera el camino hacia un transporte más sostenible.
- Sabemos que la descarbonización del transporte pesado requiere nuevas soluciones energéticas. Por ello, Moeve apuesta por soluciones como diésel renovable (HVO100), una alternativa de bajas emisiones producida a partir de aceites usados de cocina.
- El cambio de Cepsa a Moeve es un paso valiente hacia una red más especializada, moderna y enfocada en el cliente profesional. Mantenemos la experiencia y la fiabilidad de siempre, pero con una nueva identidad que pone en el centro al transportista.
- "Nuestro objetivo sigue siendo el mismo: facilitar tu trabajo en la carretera, optimizar tus costes y ofrecerte siempre un lugar donde repostar confianza", explican desde la empresa. Con tecnología, cercanía y visión de futuro, Moeve se convierte en un verdadero "compañero de ruta" para transportistas y empresas.

MÁS INFORMACIÓN

www.moeve.es/es/autonomos-y-flotas/moeve-pro

917 28 88 01

SAF-Holland

SAF-HOLLAND GROUP, "CONSTRUYENDO EL FUTURO"

El uso de ejes de remolque electrificados es cada vez más importante para el transporte de bajas emisiones, como los semirremolques frigoríficos y las aplicaciones urbanas. La Vehicle Energy Consumption Calculation Tool (Vecto) y otras normativas legales impulsan la innovación para las tecnologías eléctricas: más de 50 zonas de emisiones cero están previstas en Europa en un futuro próximo, entre ellas Berlín, París y Londres.

El novedoso desarrollo SAF TRAKr (eje eléctrico), recupera la energía cinética y la transforma para ser utilizada posteriormente, por ejemplo, en el equipo frigorífico del semirremolque. Los principales ámbitos de aplicación son los semirremolques frigoríficos o los chasis portacontenedores para contenedores refrigerados, los camiones cisterna para alimentos, los remolques silo, los pisos móviles o los vehículos plataforma con grúa.

Ofrece una reducción de peso del 37% y una reducción de la huella de carbono del 30%. Para los conductores, el funcionamiento puramente eléctrico de la unidad de refrigeración supone un apreciable confort añadido, ya que están expuestos a emisiones de ruido significativamente menores. Los ejes eléctricos también responden a la tendencia de la industria hacia un "transporte más ecológico", afirma Olaf Drewes, director de Innovación del Grupo SAF-Holland.

El eje de remolque SAF TRAKr utiliza el frenado regenerativo para reducir las emisiones y el consumo de combustible de toda la combinación tractor-remolque. Para ello, la unidad generadora de alto voltaje situada en el centro convierte la energía cinética del remolque en energía eléctrica. La energía generada se almacena en una batería de iones de litio y, a continuación, se utiliza para hacer funcionar las unidades eléctricas del remolque, como las unidades de refrigeración o las bombas, únicamente con electricidad.

Los principales ámbitos de aplicación son los semirremolques frigoríficos o los chasis portacontenedo-

SAF TIRE PILOT I.Q

El sistema SAF Tire Pilot I.Q es una evolución del sistema de control de presión (Tire Pilot), adaptado a la nueva normativa europea. Controla la presión de los neumáticos del remolque y si la presión cae por debajo del valor establecido el sistema la rellena automáticamente. Incluso si la pérdida de aire es elevada se notifica al conductor. Ventajas:

- Mayor seguridad.
- Reducción del coste total de la gestión del remolque.
- Reducción del consumo de combustible.
- Mayor vida útil de los neumáticos.

publi-redaccional

EB+ 4.0, NO SOLO UNA NUEVA GENERACIÓN

El nuevo sistema de control del freno del remolque EB+ 4.0 de Haldex no es solamente una nueva generación de este tipo de dispositivos. “Es mucho más que eso, aporta mayor flexibilidad para su remolque”, explican desde el fabricante. Y es que a través de la gestión electrónica ofrece el control del freno de estacionamiento, permite a los clientes un nuevo enfoque modular de las especificaciones y un software de aplicación personalizable.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL EB+ 4.0

- Diseñado como sistema multivoltaje para cubrir aplicaciones con sistemas de 12 y de 24 voltios.
- Sirve de plataforma global para diferentes familias de productos: EBS, ABS con control de estabilidad y ABS convencional para remolques.
- Permite configuraciones de hasta 8S/4M para trenes de carretera y aplicaciones especiales.
- El software de aplicaciones es independiente del software principal de control de frenos.
- El solenoide de anulación suspende la aplicación del freno de emergencia con aviso al conductor y comunicación CAN funcional.
- Permite la utilización del remolque de forma remota cuando está conectado a una telemática.
- Permite liberar el freno de estacionamiento solo en condiciones de seguridad (Safe Parking+).

El novedoso desarrollo SAF TRAKr (eje eléctrico), recupera la energía cinética y la transforma para ser utilizada posteriormente, por ejemplo, en el equipo frigorífico del semirremolque

res para contenedores refrigerados, los camiones cisterna para alimentos, los remolques silo, los pisos móviles o los vehículos plataforma con grúa.

Fácil mantenimiento

La estrategia de funcionamiento y los componentes individuales del SAF TRAKr están perfectamente coordinados para garantizar la máxima flexibilidad y facilidad de mantenimiento. Numerosos componentes están integrados de forma fija en el eje eléctrico, lo que permite a los fabricantes de remolques instalar o reequipar el SAF TRAKr con poco esfuerzo utilizando interfaces estándar.

El mantenimiento también es sencillo y rentable, ya que para desmontar los extremos de rueda y las ruedas no es necesario desmontar la caja de cambios central con el generador embridado ni otros componentes de alta tensión. Las piezas de desgaste, como las pastillas o los discos de freno, son idénticas a los componentes de los ejes SAF-Holland no electrificados.

Diseño modular

El SAF TRAKr utiliza un módulo generador de alto voltaje para el frenado regenerativo eléctrico, con una potencia máxima de 17 kW. El eje está diseñado para cargas por eje de nueve a diez toneladas y se ofrece como variante refrigerada por agua o por aire. Está disponible con diferentes frenos de disco para neumáticos sencillos de 19,5″ y 22,5″ y para el sistema de suspensión SAF INTRA. El generador funciona independientemente de la cabeza tractora mientras el vehículo está en movimiento y se apaga durante el frenado ABS o en eventos de control de la dinámica del vehículo con el fin de garantizar la estabilidad de la conducción. ∎

MÁS INFORMACIÓN

SAF-Holland España

www.safholland.es

Dirección: Cami Ral, 1, e, 08170 Montornès del Vallès, Barcelona

938 46 81 11

Sampa

SOSTENIBILIDAD Y DIVERSIDAD COMO PILARES

Sampa, líder mundial en fabricación de piezas para vehículos industriales, lleva a cabo cuantiosas iniciativas medioambientales, al tiempo que gana premios y refuerza sus plantas de producción para abastecer al mercado del recambio.

La fuerza viene de la sostenibilidad y la inclusión. Ese es el leit motiv de Sampa, líder mundial en fabricación de piezas para vehículo industrial, cuyo compromiso con un futuro más verde se refleja en sus ambiciosas iniciativas medioambientales:

- **Preparados para el 55 (Fit for 55):** se ha unido a la iniciativa de la UE para reducir las emisiones en un 55% para 2030, en línea con los esfuerzos globales de sostenibilidad.
- **Modelo Cero Residuos:** implementación de estrategias de reducción de residuos en todas las operaciones para promover la responsabilidad ambiental.
- **Transformación ecológica:** adoptar métodos de producción ecológicos y reducir su huella de carbono.
- **Certificación LEED:** garantizar que todas sus fábricas funcionen según normas medioambientales más estrictas para 2026.
- **Normas de eficiencia energética:** obtención de la certificación ISO 50001 para la gestión de la energía y obtención de la certificación ISO 14064 para controlar y reducir su impacto medioambiental.

Pero, más allá de la sostenibilidad, en Sampa fomentan una fuerza laboral inclusiva. “Reconocemos el papel esencial de las mujeres en el éxito empresarial y estamos aumentando activamente la representación femenina en nuestra empresa. En 2023, el 24% de nuestra plantilla eran mujeres, y nuestro objetivo es alcanzar el 34% para 2031. Para apoyar a nuestras empleadas, también estamos desarrollando la guardería Sampa, situada dentro de Sampa Valley, para ofrecer servicios de guardería de alta calidad y ayudar a las madres trabajadoras a mantener un equilibrio saludable entre la vida laboral y personal”, explican desde la empresa.

Construyendo el futuro

Centrados ya en el futuro, con pasión por la innovación, la fabricación, la sostenibilidad y la calidad como le-

publi-redaccional

mas, Sampa sigue apoyando a sus clientes y comunidades con soluciones que marcan la diferencia. Y a medida que crezca, seguirá trabajando con sus clientes, ofreciendo soluciones prácticas que generen un impacto real, tanto en su negocio como en toda la industria del vehículo comercial pesado.

Nueva fábrica de ejes

Por si fuera poco, Sampa ha anuns ciado la futura apertura de su nueva fábrica de ejes, que se pondrá en marcha a finales de 2025 con una capacidad anual de 100.000 unidades. Esta instalación de alta tecnología de 4.000 metros cuadrados ya está produciendo su primer sistema de suspensión de eje completo modelo CASA americano, estableciendo un nuevo punto de referencia en durabilidad y rendimiento.

Diseñados para ofrecer resistencia y eficiencia, los sistemas completos de eje y suspensión de Sampa minimizan el mantenimiento al tiempo que maximizan la seguridad y la estabilidad en todos los terrenos. “Con una ingeniería innovadora, estamos redefiniendo la tecnología de ejes para los mercados estadounidense y europeo”, aseguran desde Sampa.

Mediante la inversión en fabricación y diseño inteligente, Sampa sigue superando los límites, ofreciendo soluciones más ligeras, resistentes y eficientes para la industria de las piezas de recambio. ▮

INNOVACIÓN PREMIADA

- Sampa no sólo cumple los estándares, sino que los establece. Hace unos años, su quinta rueda fue finalista en la categoría de vehículos comerciales en Automechanika Frankfurt. Con el innovador Ajustador Automático de Bloqueo (ALA) y la monitorización mediante aplicación móvil, su Quinta Rueda sigue liderando el camino de la ingeniería creativa innovadora, ofreciendo una funcionalidad y una experiencia de usuario inigualables.

- Aprovechando este impulso, Sampa ha ganado dos prestigiosos premios en Automechanika Frankfurt 2024 en las categorías de “Vehículos Comerciales” y “Premio Verde”, incluido un premio especial del jurado. Estos galardones reconocen su pionera tecnología B.E.S.T. (Breaking Emission Storage Technology- Tecnología de Almacenamiento de Emisiones de Freno) para pinzas de freno, que combina un rendimiento excepcional con un diseño sostenible y respetuoso con el medio ambiente. En definitiva, Sampa sigue innovando y avanzando tanto en tecnología como en sostenibilidad, estableciendo nuevos puntos de referencia para la industria.

MÁS INFORMACIÓN

Sampa Ibérica S.L.
Margarita Nelken, 16 DC2.
Polígono Industrial El Triángulo 28830 San Fernando de Henares (Madrid)
www.sampa.com/es sampa.iberica@sampa.com
91 088 45 56 / 810 510 728
/SampaAutomotive /Sampalberica

SOR Ibérica

INNOVACIÓN, COMPROMISO Y EXCELENCIA EN MOVIMIENTO

En el corazón de **SOR IBÉRICA** late una vocación firme por la innovación y la excelencia. Según palabras de su coordinador de ventas, Ximo Moscoso: "Somos más que fabricantes de vehículos frigoríficos: somos aliados estratégicos de todos aquellos que confían en nosotros para garantizar que sus productos perecederos lleguen en perfectas condiciones a su destino".

La misión de la empresa es clara: ofrecer soluciones de transporte que combinen eficiencia, fiabilidad y compromiso con la sociedad y el medio ambiente. "Creemos que el futuro del transporte a temperatura controlada pasa por integrar sostenibilidad y tecnología", explica, y para ello están trabajando para que cada vehículo frigorífico no sólo sea sinónimo de eficiencia operativa, sino también de bajo impacto ambiental. "Por ello, seguimos, constantemente, mejorando nuestros procesos productivos, adaptando nuestras instalaciones y diseñando vehículos que respeten los estándares más exigentes en materia medioambiental", añade. Además, los vehículos fabricados y comercializados por SOR IBÉRICA tienen un marcado carácter de alta resistencia y durabilidad a largo plazo con las pruebas más exigentes en esfuerzo.

TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN AL SERVICIO DEL CLIENTE

- La innovación forma parte del ADN de SOR IBÉRICA. En SOR, cada vehículo frigorífico nace de un proceso de mejora continua, donde la tecnología no es un fin en sí misma, sino una herramienta al servicio del cliente. El objetivo no es otro que crear vehículos inteligentes, eficientes y adaptados a los desafíos del transporte moderno.
- Para ello se incorporan soluciones técnicas avanzadas para maximizar la eficiencia térmica, reducir el consumo energético y facilitar la operativa diaria. Además, se adaptan las soluciones a las particularidades de cada sector y de cada cliente. "Porque entendemos que no hay dos rutas iguales, ni dos necesidades idénticas", apuntan.
- Esta capacidad de adaptación permite ofrecer una experiencia única y un producto totalmente alineado con las expectativas del mercado. "Innovamos para anticiparnos, para mejorar, y sobre todo, para ayudar a nuestros clientes a alcanzar el éxito".

¡Juntos en movimiento, hacia un futuro más eficiente, sostenible y humano!

"Nuestra visión es ser líderes, no sólo en cifras, sino en valores", apunta Moscoso. Y es por ello que su objetivo es que cada cliente que elige un vehículo SOR sienta

publi-redaccional

VALORES FUNDAMENTALES DE SOR IBÉRICA

Transparencia, como base de relaciones honestas y duraderas.

Creatividad, que alimenta sus soluciones a medida.

Escucha activa, porque sabemos que la mejor innovación surge de entender a quienes confían en la marca.

Pasión, la que les mueve cada día y que se transmite en cada detalle de sus vehículos.

- El equipo humano es el motor de la empresa. “Fomentamos un ambiente de trabajo donde se valora la iniciativa, el pensamiento libre y la participación activa. Cada idea cuenta, cada voz se escucha. Creemos que cuando las personas se sienten valoradas, los resultados se multiplican”.
- La **excelencia** no es un objetivo, es el estándar en SOR. Desde el primer boceto de diseño hasta la entrega final, se cuida cada detalle. “No nos basta con cumplir, buscamos superar expectativas. En este camino, hemos aprendido que la calidad no solo se mide en prestaciones técnicas, sino también en la satisfacción del cliente y en el impacto positivo que generamos en la sociedad”.
- También asumen con responsabilidad su huella ambiental. Saben que cada paso cuenta y por ello trabajan día a día para hacer sus vehículos más sostenibles y sus operaciones más responsables. Desde el uso eficiente de recursos hasta la mejora de procesos productivos, están comprometidos con un futuro más verde.
- En resumen, en **SOR IBÉRICA** no fabrican vehículos frigoríficos: crean soluciones para un mundo que se mueve, evoluciona y exige lo mejor. Gracias por ser parte de este viaje.

> “Creemos que el futuro del transporte a temperatura controlada pasa por integrar sostenibilidad y tecnología”
>
> **Ximo Moscoso,**
> coordinador general de Ventas

que no adquiere solo un producto, sino que forma parte de una relación basada en la confianza, la innovación y el apoyo mutuo. “En SOR, acompañamos a nuestros clientes durante todo el ciclo de vida del vehículo, escuchando sus necesidades y anticipándonos a los retos del mercado”.

Compromiso con el planeta

La sostenibilidad es más que una meta para SOR IBÉRICA: es una responsabilidad. En SOR IBÉRICA trabajan activamente para reducir su huella ambiental en cada fase del proceso productivo. “Diseñamos vehículos más ligeros, más eficientes y fabricados con materiales que minimizan el impacto ecológico”.

No se trata solo de los vehículos. También se transforman las instalaciones para incorporar tecnologías más limpias, optimizar el uso de energía y reducir residuos. La mejora continua es parte de la identidad de la compañía, y se aplica tanto dentro como fuera del producto final.

“Sabemos que el transporte es clave en la cadena de suministro y que cada elección técnica puede marcar una diferencia en el medio ambiente”, aseguran. “Por eso, elegimos avanzar con paso firme hacia un futuro más responsable”, concluye Ximo Moscoso. ∎

MÁS INFORMACIÓN

Ximo Moscoso. Coordinador general de Ventas

www.soriberica.com

Henry Trucks-URVI

HENRYPARTS

"LA ALIANZA CON URVI NOS HACE MÁS EFICIENTES"

Josep Albert, responsable de la distribución de recambios en Henry Trucks, describe la favorable evolución de este concesionario de Ford Trucks en Cataluña y valora muy positivamente la alianza con URVI en términos de eficiencia y de calidad, precio y disponibilidad.

¿Cuándo y cómo nace Henry Trucks? Nace en 2019 y crece rápidamente en el sector del VI para consolidarse como un actor clave en Cataluña, ligado a la expansión de Ford Trucks en España. Desde el inicio, fue uno de los concesionarios pioneros de la marca, impulsando su desarrollo y reconocimiento.

¿Cómo ha sido su evolución? La consolidación llegó en entre 2020 y 2022, para iniciar una expansión en 2023 en Cataluña con centros en Barcelona, Girona, Tarragona y Lleida. En 2024, nuestro equipo de postventa recibió un premio por su excelencia en servicio y hoy somos un referente en transporte industrial y socio clave de Ford Trucks en España.

¿Cuál es la filosofía de trabajo? Nos distingue una vocación de servicio y un enfoque familiar que acerca la empresa al cliente. Nuestro éxito se basa en solvencia técnica, confianza, calidad y formación continua. Buscamos mantener los vehículos de nuestros clientes siempre operativos, evitando paradas innecesarias y "compartiendo la carga" con ellos, como dice Ford Trucks.

¿Qué servicios ofrecen actualmente? Nuestro servicio integral maximiza la rentabilidad y actividad de los vehículos industriales. Comercializamos toda la gama Ford Trucks con asesoramiento personalizado y taller especializado en Abrera. Realizamos reparaciones multimarca, diagnosis electrónica, tacógrafos y ofrecemos contratos flexibles de mantenimiento. Brindamos asistencia 24/7, gestión de garantías y soluciones de financiación. Henry Parts, aliado a URVI, garantiza recambios OEM ágiles y económicos.

> La integración en URVI ha fortalecido nuestra oferta en calidad, precio y disponibilidad"

¿Qué los diferencia de otros talleres o concesionarios de la zona? Cercanía, disponibilidad y calidad de servicio. La integración en URVI ha fortalecido nuestra oferta en calidad, precio y disponibilidad, mejorando costes operativos y reduciendo pérdidas por falta de stock. Esta colaboración aporta información valiosa, servicios de valor añadido y reduce riesgos.

¿Qué motivó a Henry Trucks a integrarse en URVI? Buscábamos fortalecer calidad, precio y disponibilidad en un mercado competitivo. La integración ha sido exitosa, mejorando costes operativos y optimizando la disponibilidad de material.

¿Qué beneficios están obteniendo de esta colaboración? URVI nos brinda información clave del mercado, acceso a formación, marketing, mejores decisiones de compra y actualización tecnológica. También ayuda a reducir riesgos por fluctuaciones en precios y suministro.

¿Qué valoran especialmente del trabajo conjunto? Mejora nuestra propuesta, permite respuestas más sólidas y variadas a clientes, y optimiza procesos reduciendo la carga administrativa. Esta alianza nos hace más eficientes.

¿Cómo ven la evolución del mantenimiento y reparación del VI? Será más inteligente y ágil, con vehículos que anticipan fallos para evitar paradas costosas. Y será fundamental cuidar el medio ambiente con reparaciones más sostenibles, lo que hará que el trabajo sea más dinámico y preventivo. ∎

TRUCKLINE

MÁS INFORMACIÓN
www.henrytrucks.es
www.urvi.es

publi-redaccional

LA OBRA DE
REFERENCIA
DEL SECTOR

TRANSPORTISTAS

RANKING TOP 500

COMPLETO

Forma parte del club de los mejor informados

www.rutadeltransporte.com/revista-ruta-transporte/radiografia-del-transporte

rutadeltransporte.com

RUTA DEL TRANSPORTE PRO 2025

LA GRAN BASE DE DATOS DEL TRANSPORTE

- ✓ **Ranking 3.400** Empresas de Transporte con ventas + 1,4 M. €
- ✓ **TOP 350** Concesionarios de VI
- ✓ **TOP 200** de Talleres multimarca de VI

Con datos de ventas y resultado 2023.
Los registros incluyen dirección completa, teléfono y máximo directivo

- ✓ **Parque de VI y comerciales**, por provincias y más de 8K. poblaciones

PENDRIVE 8GB NOX PEARL SILVER

Pendrive BBDD Excel + Anuario en papel

Precio sin suscripción: 1.349 €

SUSCRIPCIÓN: 1.128 € → **Renovación anual:** solo 471 €

(*) Suscripciones con domiciliación bancaria. 4% de IVA no incluido

PROMOCIÓN ESPECIAL

REGALO AURICULARES inalámbricos Sony WFXB700

True Wireless (Bluetooth, Extra Bass, Micro para Llamadas Manos Libres, 18h de batería)

RECLAMA TU REGALO al suscribirte
(Disponible hasta fin de existencias)

Llama ahora
913 603 173
administracion@infocap.es